



**Измена конкурсне
документације**

**Ознака
формулара**

QF-G-030

Број страна

1/2

НАРУЧИЛАЦ

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД

УПРАВА ЈП ЕПС

УЛИЦА БАЛКАНСКА 13

ДРУГА ИЗМЕНА

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ УСЛУГА

“ Израда и замена канала аеросмеше и горионика са клизним плочама и системом за смањење емисије азотних оксида (DeNOx) ”

ЈАВНА НАБАВКА ЈН/3100/0728/2017

(заведено у ЈП ЕПС број 12.01-42600/24-18 од 10.09.2018. године)

Београд, септембар 2018. године

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	2/2

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

**ДРУГУ ИЗМЕНУ
КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку услуга: “ Израда и замена канала аеросмеше и горионика са клизним плочама и системом за смањење емисије азотних оксида (DeNOx)”

1.

Врши се измена конкурсне документације у складу са додатним информацијама и појашњењима у вези са припремањем понуде, бр.12.01.42600/23-18 од 10.09.2018.године, објављеним на Порталу ЈН и интернет страници наручиоца дана 10.09.2018.године.

2.

Наведена измена односи се на тачку 3.4.3.6 у којој се изоставља следећи захтев :
„Димензије цеви су по спољашњем пречнику (Д) и дебљини зида (Т), опција 11“,
и мења захтев у погледу величине зрна тако да у том делу текст сада гласи :
„Индекс величине зрна треба да буде 10-12 према ASTMЕ112.“

3.

Ове измене конкурсне документације су садржане у измењеној страни 37/150, тачка 3.4.3.6 која се налази у прилогу ове измене и чине њен саставни део, и исте се објављују на Порталу УЈН и Интернет страници Наручиоца.

КОМИСИЈА за ЈН 3100/0728/2017



Доставити:
- Архиви

- Протокол о спроведеној хладној (воденој) проби,
- Списак имена, бројева и ознака заваривача, оверен од именованог тела,
- Атесте заваривача и лиценцу Произвођача да изводи заваривање,
- Потврду о сагласности од одговарајућег именованог тела.

3.4.3. ПОСЕБНИ ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

- 3.4.3.1. Материјал цевних елемената EN 16Mo3 према EN10216-2. Начини испитивања и одговарајуће класе у оквиру постојећих стандарда испоручилац је дужан да предложи у плану контроле квалитета приликом достављања понуде. Наручилац усваја и оверава план контроле квалитета.
- 3.4.3.2. Понуђач је дужан да пре почетка производње опреме достави наручиоцу завршене пројекте на техничку контролу пројекта.
- 3.4.3.3. Сертификати материјала према EN10204/3.2.
- 3.4.3.4. Технички услови за испоруку према EN10216-2, врста и обим испитивања према TC2.
- 3.4.3.5. Обим испитивања треба да буде : према EN12952-6 , односно EN13480-5.
- 3.4.3.6. Испитивање материјала и пријем код Понуђача спроводи се у према EN 12952-5, EN12952-6, ISO 9001:
- a) Обавезна испитивања материјала према EN10216-2, табела 13. За врсте испитивања за које постоје алтернативне методе испитивања Наручилац се опредељује за следеће методе:
- Испитивање проширивањем прстена према EN10236,
 - Испитивање непропусности – електромагнетна метода према EN10246-1,
 - Испитивање на откривање подужних грешака – ултразвуком према EN10246-7.
- b) Додатна испитивања према EN10216-2:
- Испитивање затезањем на повишеној температури, опција 6.,
 - Испитивање хемијског састава цеви (1 цев по шаржи), опција бр.3,
 - Мерење дебљине зида цеви и пречника (2 места на 1/3 цеви од крајева), опција 15,
 - Свака цев мора имати утиснуту ознаку,
 - Минимална дебљина зида цеви према EN10216-2, табела 7.
 - Цеви се испоручују из железаре са хомогеном структуром у нормализованом стању. Индекс величине зрна треба да буде 10-12 према ASTM E112.
- 3.4.3.7. Узимање узорка за испитивање као и припрема за испитивање дефинисане су стандардом ISO 377. Уколико резултати механичких испитивања не задовољавају број епрувета одређује се према EN10021.
- 3.4.3.8. Понуђач је обавезан да за сваки део достави уверење о контролисању и сертификатима према EN 10204 3.2 , за све металне делове у документацији за инспекцију.
- 3.4.3.9. Приликом фабрикации позиција користити следеће стандарде: EN12952-5 и EN12952-6, EN 287-1, EN288-3 и EN288-8.
- 3.4.3.10. Фирма која обавља заваривачке радове мора да има Уверење о оспособљености за извођење заваривачких радова према ISO 3834-2:2005.