

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	1/16

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
УПРАВА ЈП ЕПС

Улица царице Милице број 2
Број: 12.01. *45857/7-18*
Београд

19-02-2018

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, бр. 124/12, 14/15 и 68/15), Комисија за јавну набавку у отвореном поступку, за јавну набавку добара- „Опрема за погон“, ЈН/8200/0010/2017, на захтев заинтересованих лица, даје:

**ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА
У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ
Бр.2**

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересовано лице је у писаном облику од Наручиоца тражило додатне информације односно појашњења, а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева објављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца, следеће информације, односно појашњења:

ПИТАЊЕ 1: „У делу 4.2. конкурсне документације „додатни услови“ под тачком 7. за партију 6 – захтева се Ауторизација произвођача за све позиције.

Узевши у обзир да се наведена средства увозе и набављају од више произвођача, захтевана ауторизација и сертификат за вршење обуке крајних корисника искључиво од произвођача је дискриминаторски услов, јер фаворизију само оног понуђача чије су техничке листе преписане у конкурсну документацију. Како би се омогућила конкуренција, а истовремено обезбедио квалитет производа, потребно је да Наручилац изменом конкурсне документације омогући да се могу доставити и:

- Ауторизације издате од стране овлашћених увозника и дистрибутера средстава која су предмет ове јавне набавке,
- Сертификати издати од стране овлашћених увозника и дистрибутера да је понуђач овлашћен да врши обуку крајних корисника за све хемијске производе која су предмет ове јавне набавке (сви производи осим абсорбената под редним бројем 23).

Такође, као заинтересован понуђач за партију 6, обратили смо се нашим иностраним партнерима (добављачима) да на основу ваше техничке спецификације и параметара који су у њој дати, одреде адекватне производе у погледу квалитета и цене. Нажалост наши партнери су били, не мало, збуњени захтевима. После неколико преписки, достављамо вам њихова и наша запажања и питања, везана за техничку спецификацију.“

ОДГОВОР 1: Потенцијалним понуђачима, уколико нису произвођачи, није ограничен нити условљен број произвођача тако да могу да приложе тражене документе од више произвођача (све до броја тражених производа) чиме доказују да су квалификовани као стручни и поуздани добављачи који ће испоручити све оно што су и навели у својој понуди а што је наручиоцу, с обзиром на делатност којом се бави и која не дозвољава

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	2/16

застоје у испоруци и снабдевању, од изузетног значаја. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 2: „Позиције број: 5, 6, 9, 10, 15, 20, 21 и 26 имају следећу техничку одредницу „Могућност употребе спреја у свим положајима (360°)“. Нашим добављачима није јасно зашто се у техничкој спецификацији наводи податак о могућностима употребе спреја у положајима од 360° када је технолошко решење НА СВИМ СПРЕЈЕВИМА идентично. Сви спрејеви су направљени са окретном дизном од 360° која се може разликовати само у облику главе дизне (капице). Иако је сама дизна ротирајућа у кругу од 360°, она се скоро никада не подешава већ се отвор дизне спреја окреће тачно онамо где треба да се примени самим држањем спреја руком. **Нешто што је стандардно технолошко решење за све спрејеве не треба да буде у спецификацији па предлагемо да овај захтев у потпуности уклоните из техничке спецификације.**“

ОДГОВОР 2: Захтев се односи на могућност употребе спреја у свим положајима, тако да се спреј користи у позицији окренут према горе, доле, лево, десно, дакле у свим положајима у опсегу од 360° (а не дизне у свим положајима). Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 3: „Позиције број: 1, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 18, 21, 24 имају следећу техничку одредницу „релативна густина“ која је одређена параметрима типа „минимално“, „максимално“ или „од – до“ што се са стране техничке струке чудан захтев. Сваки произвођач прави рецептуру свог производа и сваки производ има одређену релативну густину. У практичној примени овај параметар се никада не користи када су у питању спрејеви или било који други производ. Паковања су на милилитре што значи да је основна јединица мере посуде запремина. Запремина се састоји од три димензије где се површина множи са дебљином слоја примењеног производа што значи да релативна густина нема апсолутно никаквог утицаја на ефикасност примењеног средства. Релативна густина је податак везан за масу материје која се налази у спреју, али на масу посуде (пored течности) утиче и маса гаса који погони течност из боце. Уколико би игнорисали масу гаса нпр за позицију број 14 где је тражена релативна густина од 1,20г/цм³ до 1,30г/цм³, маса течности у боци на 200мл се разликује за 8,3% тј у једном случају би садржај био 100 грама, а у другом би садржај био 108,3 грама, а пошто ефекат примене не зависи од масе него од запремине у оба случаја покривеност површине са материјом би била ИДЕНТИЧНА. Навођење податка о релативној густини ограничава конкуренцију, у реалној употреби није применљива и онемогућава учешће делу понуђача тј. дискриминаторска је. Бесмислено је да уколико понуђач има за позицију број 14 спреј са релативном густином од 1,18 буде неодговарајући јер је мало испод наведеног производа. Из напред наведеног, **захтевамо да уместо одређеног опсега релативне густине уведете појам „релативна густина од - до“ како би се омогућило учествовање што је могуће више понуђача и како би се повећала конкурентност понуђених производа.**“

ОДГОВОР 3: Наручилац је у техничкој спецификацији већ навео тражене параметре у опсегу од-до или минимално, максимално у зависности од специфичних карактеристика производа а у складу са ЗЈН.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	3/16

ПИТАЊЕ 4: „Позиције број: 6, 9, 10, 15, 18, 20, 21 имају следећу техничку одредницу „Садржај активне материје у спреју минимално 95%“. Нашим добављачима је нејасно зашто се наводи овај податак јер је технички некоректан. Поставља се питање шта је активна материја јер је садржај спреја разнолик зависно од намене и хемијског састава. Сваки спреј има помоћне хемикалије и хемикалије које одређују праву намену спреја (нпр позиција број 9 – вишенамени подмазивач са способношћу формирања заштитног филма, ослобађа запечене делове, штити од влаге и корозије има у себи активну материју која подмазује и која разара прљавштину запечених делова што значи да се ради о два различита хемијска деловања и што подразумева испаравање материје која је разорила запечену површину како би подмазивач заузео њено место). Такође се поставља питање да ли је дозвољено понудити спреј код кога је садржај активне материје 100% јер сте као наручилац навели да је минимална вредност садржаја активне материје 95% што значи да би сте добили спреј без гаса или спреј у коме је течност под притиском. Такође се поставља питање дуговечности спреја са високим садржајем активне материје јер, ако претпоставимо да је 95% течности у спреју, онда се поставља питање да ли ће у боци спреја имати довољно гаса да омогући истицање целокупне запремине течности. Са техничке стране, податак о садржају активне материје не гарантује и да ће бити најисплативији јер је већа вероватноћа да ће гас истећи пре него што се утроши целокупна течност, а када истекне гас не постоји никаква могућност даљег коришћења неутрошене течности. Постоји и још један разлог, а то је да због релативне густине материје у спреју сваки произвођач је принуђен да количину гаса прилагођава релативној густини течности која је у спреју што значи да је количина % течности и гаса у директној вези са ефикасношћу искоришћења целокупне течности из спреја. **Захтевамо да овај параметар уклоните из техничке спецификације јер није битан по питању ефикасности употребе спрејева.**“

ОДГОВОР 4: Садржај активне материје у производу одређује количину корисног производа и као такав параметар омогућује упоређивање достављених понуда и спровођење стручне оцене. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 5: „За део позиција се прописује шта сме, а шта не сме да садржи од материја-хемикалија. Примери су позиције: број 2 („не сме да садржи АОН, раствараче и фосфорну киселину“), позиција број 3 (без садржаја отровних супстанци и SKW –а), позиција број 4 (на бази тензида, угљоводоника, водорастворљивих растварача и наредниог уља), позиција број 6 (без 1,1,1-трихлоретана или других хлорованих растварача), позиција број 8 (без хлорованих растварача), позиција број 15 (на бази брзоиспарљивих растварача без халогенида), позиција број 16 (на бази природних састојака), позиција број 22 (без фосфата, халогенованих органских једињења и формалдехида), позиција број 25 (садржај фосфорне киселине минимално 45%), позиција број 26 (без хлорованих угљоводоника, CFC и HCFC). Напред наведени примери су ограничавајући фактор за добављаче јер су, по закону, обавезни да прописују у својим безбедносним листовима само саставне елементе који су обавезни, док оно ШТО НЕ САДРЖЕ ИЛИ ШТО НИЈЕ ЗАКОНСКА ОБАВЕЗА ДА СЕ ПОМЕНЕ – НИГДЕ НИЈЕ ПОМЕНУТО. То значи да произвођач није у законској обавези да пропише ШТА ЊЕГОВ ПРОИЗВОД НЕ САДРЖИ. Такође не постоји законска обавеза да се у безбедносним листовима наводи тачан проценат одређене материје (случај са фосфорном киселином од 45%) јер је законодавац прописао да тај податак представља пословну тајну. Из напред наведених разлога, навођење тачно одређених хемикалија које не смеју да буду у производу захтева ангажовање стручних лица тј хемичара. **Захтевамо да се у делу техничког описа уклоне горе наведени захтеви, у циљу**

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	4/16

могућности достављања више понуда различитих понуђача за производе који суштински одговарају захтеву уз приложени техничку листу и безбедносну листу.“

ОДГОВОР 5: Произвођачима нико не забрањује да у својим документима наведу, у циљу упознавања крајњих корисника о унапређењу производа, које сировине/материјале користе при производњи својих производа а нарочито им нико не забрањује навођење материја које не садрже нпр. "без отровних супстанци..... итд.". Напротив, сви квалитетни произвођачи ће настојати да на транспарентан начин докажу квалитет својих производа и то управо информисањем крајњих потрошача о сировинском саставу производа. Ако произвођач нема законску обавезу да наведе тачан сировински састав производа тј. производну формулу нема ни забрану, јер је апсолутно јасно да ће се сваки произвођач настојати да истакне квалитет производа навођењем квалитетних састојака и истицањем чињенице да не поседује састојке опасне по животну средину и здравље руковаоца. Таква пракса је постала стандард већини произвођача који настоје да испуњавају законске норме у погледу заштите непосредних руковаоца и животне средине испоруком квалитетних производа. Чланом 70. став 2. предвиђено је да техничке спецификације одређују карактеристике добара као што су димензије, ниво квалитета, укључујући и методе за осигурање квалитета, сигурност, ниво утицаја на животну средину, оцену усаглашености, употребу производа, као и друге карактеристике које се тичу производа као што су назив под којим се производ продаје, терминологија, ознаке, тестирање и методе тестирања, паковање, обележавање и етикетирање, производни процес и процедура оцене. Такође, члан 9. став 1. Закона прописује да је наручилац дужан да у поступку набавке прибави добра одговарајућег квалитета, док је чланом 13. став 1. предвиђено да је наручилац дужан да набавља добра која минимално утичу на животну средину. Члан 70. став 1. предвиђа да техничке спецификације морају да омогуће да се добра која се набављају опишу на начин који је објективан и који одговара потребама наручиоца. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 6: „За све позиције прописана су одређене величине паковања нпр 200мл, 400мл, 500мл, 10 литара што аутоматски онемогућава нуђење других величина паковања. Величина паковања је избор произвођача и његову претпоставку која величина ће бити адекватна кориснику када купи спреј или то средство. **Предлажемо да уместо тачно одређене величине паковања уведете појам „минимално или максимално“ паковање,** да би понуђачи могли да понуде друге величине паковања.“

ОДГОВОР 6: Наручилац је у техничкој спецификацији за величину паковања већ навео „минимално или максимално“ паковање.

ПИТАЊЕ 7: „Ограничавајући и спорни захтеви из техничке спецификације:

Позиција број 1: „са неабразивним биљним влакнима.. без силикона“ ограничава конкуренцију, нејасно је зашто се дозвољава употреба само пасте која је израђена од биљних влакана када постоји много технолошких решења који су исто тако неабразивни. Са овим ограничавајућим захтевом онемогућава се конкуренција, онемогућава се примена нових технолошких производа, не постоји могућност провере ефикасности других паста. Код ове пасте нисте навели параметре везане за ефекте који треба да се после њене примене остваре у изолатору. Да ли понуђач може да понуди пасту која има диелектричну константу од 3 на 50Hz, специфични отпор од 10^{15} Ω м, са фактором диелектричног губитка мањи од 0,002, дисруптивна снага на 50Hz отприлике 100kV/cm(сви напред наведени подаци важе за температуру од 20°C), тачка

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	5/16

солидификације је приближно -40°C (а ви сте у вашем захтеву тражили да се може примењивати од температуре од $+1^{\circ}\text{C}$) – да ли је ова паста одговарајућа за ваше потребе?”

ОДГОВОР 7: Наручилац је у обавези да поштује одредбу која произилази из члана 71. став 3 Закона о јавним набавкама, тако да ни у ком случају неће одбити понуду понуђача на основу тога што понуђена добра не испуњавају услове у погледу дефинисане спецификације, уколико понуђач понуди одговарајући доказ да да добра која нуди на суштински једнак начин испуњавају услове из спецификације.

ПИТАЊЕ 8: „Позиција број 2: „на бази активних састојака у води“ – потпуно је нејасно о чему се овде ради. Захтевамо да образложите о чему се ради и какве везе имају активни састојци у води када је у питању спречавање развита корозије на металним површинама. Предмет ове набавке је „конвертор корозије“, међутим нисте навели његову намену примене. Да ли је његова намена формирање органометалног слоја који служи као антикорозивна заштита и подлога за даље бојење? Навели сте покривеност од минимално 14m^2 . За коју дебљину слоја је тражена ова покривеност? Уколико се нуди производ чија је покривеност нпр 21m^2 да ли ће се у техничком анализу узети у обзир да је површина за 50% већа у односу на конкурентску од 14m^2 ?”

ОДГОВОР 8: Наручилац је у техничкој спецификацији навео минималне услове за конвертор корозије као и тражени стандард за производ, чиме је на јасан начин дефинисао свој захтев.

ПИТАЊЕ 9: „Позиција број 3: „једним наношењем скида више слојева боје“. Приликом употребе делова долази до потребе виšekратног наношења боја различитих слојева дебљине и различитих врста боја. На основу струке се може рећи да не постоји универзално средство које може одједном разорити сву дебљину боје нити је ефикасно на свим врстама бојама (алкидне, епокси, полиуретанске, уљне, водене итд). На основу чега се доказује да је понуђено средство одговарајуће за ову намену када нисте навели систем боја које се скидају, процењену укупну вредност бојеног слоја који се скида нити сте одредили временски оквир у коме треба да гел разори слој боје? Захтевамо да се уклони захтев из техничке спецификације „више слојева боја!“

ОДГОВОР 9: Испуњавање тражених карактеристика се доказује Техничким листом производа или одговарајућим документом изданим од стране произвођача којим се доказује испуњавање тражених карактеристика. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 10: „Позиција број 5: „хоризонтално ширење (након 120 с) од $18-20\text{ cm}^2$ “ – непознато нам је о чему се овде ради. Овај параметар не само да је ограничавајући него је и недоказив. Намена средства је да хладним шоком разори корозију, а то значи да локалним хлађењем металне површине разара корозију. Из струке је познато да је највећа хладноћа у металној површини присутна одмах по ИСПАРАВАЊУ коришћене хемикалије што се обезвређује увођењем појма о ширењу након 120 секунди. После 120 секунди чекања део ће поново бити „топао“. Наведена површина је дискутабилна јер нисте навели са којом запремином течности треба да се покрије наведена површина и зашто се чека чак 120 секунди да би се та површина „натопила“. Смисао пенетратног

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	6/16

уља је да уђе у поре настале хладним шоком, а не да подмазује околну површину. Такође, микропукотине у корозију онемогућавају да се оствари било каква пенетрација наведеног обима и још за непознату количину примењене течности и временски период рада спреја приликом разарања корозије. **Из напред наведеног захтевамо да се наведени податак брише из техничке спецификације јер није доказив, није предвиђен нити једним стандардом нити је у практичној примени битан.**

ОДГОВОР 10: Захтевана вредност која је наведена у минималном износу битно одређује карактеристику и намену производа и врло је битна у практичној примени јер одређује квалитет компоненте која омогућује тражену функцију производа (одвијач). Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 11: „Позиција број 8: „обезбеђује катодну заштиту метала“ – ово је неприменљиво јер увођење појма „катада“ подразумева електрозаштиту где се наноси слој применом потенцијала електричне енергије између негативног и позитивног наелектрисања. **Захтевамо да се овај податак избаци из техничке спецификације јер се ради о већ готовом цинку у спреју који се директно наноси на површину.** Прописали сте „висока флексибилност сувог премаза“, а да нисте дефинисали о чему се ради. **Захтевамо да детаљно објасните шта подразумевате под „високом флексибилношћу“ или да исти уклоните, јер на основу овако изречене дефиниције постоји било који разлог да понуђени производ буде одбијен као неодговарајући или било који производ да буде одговарајући.**“

ОДГОВОР 11: Наручилац остаје при захтеву из техничке спецификације у погледу катодне заштите метала коју је као „свој“ предлог производа навео и потенцијални понуђач у табели на крају свог захтева за појашњењем. Флексибилност сувог филма се доказује Техничким листом производа или одговарајућим документом изданим од стране произвођача којим се доказује испуњавање тражених карактеристика.

ПИТАЊЕ 12: „Позиција број 10: „тест оптерећења 4 кугле, минимално 8.800 Н“ – сматрамо да је овај захтев непримерен намени спреја где је превасходна намена спреја **ИЗОЛАЦИЈА** електропроводивих површина од влаге, а не подмазивање. Тестови са 4 кугле се користе код масти нпр код дефинисања ЕП својства масти (ASTM D 2596) или код одређивања хабања код примене масти (ASTM D 2266), док нам је непознато да се исти тест примењује код чистог уља без додатака елемената који стварају чврст подмазујући слој сличан масти. Сматрамо да је овај захтев ограничавајући, беспотребан и да је без навођења стандарда беспредметан па из тог разлога захтевамо да буде уклоњен из техничке спецификације.“

ОДГОВОР 12: Као један од захтеваних параметара, осим заштите, наведена је и карактеристика производа да уједно и подмазује због чега је и захтеван доказ о способности средства да може да подмазује. Наручилац остаје при захтеву из техничке спецификације.

ПИТАЊЕ 13: „Позиција број 11 и 12: - захтеван је црвени спреј односно црвена боја премаза у течности. Да ли дозвољавате замену са безбојним спрејом следећим карактеристика: једнокомпонентни полиуртански лак за заштиту и изолацију високе вредности, диелектрична отпорност 82,9 кВ/мм, површинска отпорност $2,5 \times 10^{12} \Omega$ “

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	7/16

ОДГОВОР 13: Наручилац остаје при захтеву из техничке спецификације у погледу боје која омогућава визуалну контролу третираних површина.

ПИТАЊЕ 14: „Позиција број 16: „са додатком ланолина за заштиту руку“ – да ли дозвољавате да се понуди добро које у себи не садржи ланолин већ биљно уље намењено заштити руку и које је дерматолошки испитано?“

ОДГОВОР 14: Наручилац је у обавези да поштује одредбу која произилази из члана 71. став 3 Закона о јавним набавкама, тако да ни у ком случају неће одбити понуду понуђача на основу тога што понуђена добра не испуњавају услове у погледу дефинисане спецификације, уколико понуђач понуди одговарајући доказ да да добра која нуди на суштински једнак начин испуњавају услове из спецификације.

ПИТАЊЕ 15: „Позиција број 17: „са природним, генетски немодификованим бактеријским културама“ – у овом захтеву су дати технички потпуно неисправни подаци. Предмет чишћења су нафтни деривати који нити један није природног порекла и постоји тек у задњих стотињак година. Све бактерије из природног окружења су се милионима година прилагођавале да се хране сировом нафтом. Да би научиле да се хране вештачким производима насталим од сирове нафте било је потребно издвојити бактерије из природног окружења и током дуготрајног испитивања и размножавања створити бактерије „заинтересоване“ да се хране дериватима нафте. Наука каже да се у употреби не налазе бактерије из природе јер оне незнају за дизел гориво, за керозин, за уље 15W40 итд. Такође сте поменули да бактерије не смеју да буду генетски модификоване што је неспојиво са праксом. Израз „генетски модификован организам“ се у негативном контексту користи само код укрштања биљака са бактеријама, вирусима или животињама. Код култура бактерија за ову намену се не раде ове генетске модификације. Технички захтев који сте навели у спецификацији НИЈЕ НАУЧНО ИСПРАВАН и представља „маркетиншки трик“ понуђача који вам је предочио карактеристике свог производа. Да нема генетски модификованих организама не би постојала толика разноликост паса, не би могло да се произведе 10 тона пшенице по хектару, не би постојала црвена и зелена јабука. Генетска модификација је стално присутна у природи, а научници је убрзавају излагањем организама одређеним стимулансима. **Због напред наведеног захтевамо да из техничке спецификације избаците овај захтев.** У техничкој спецификацији сте прописали да је минимална покривеност површине са овим средством за један литар 10м². Према нашем поимању било која течност ће са једним литром покрити 10м² површине слојем дебљине 0,1мм. **Захтевамо да овај захтев из техничке спецификације треба бити уклоњен јер нисте дефинисали ефикасност средства и параметре на основу којих се вреднује његова употребна вредност на овој површини.** Односно, у техничкој спецификацији нисте прописали да се ради било какво чишћење на овој површини већ да се само ради о покривености површине.“

ОДГОВОР 15: Наручилац је захтевао биотехнолошко средство на бази бактерија које нису генетски модификоване (чланом 13. став 1. ЗЈН предвиђено да је наручилац дужан да набавља добра која минимално утичу на животну средину) за дубинско уклањање уљних мрља из дубине бетона и асфалта са минималном покривношћу као параметром који омогућује упоређивање достављених понуда и спровођење стручне оцене. Испуњавање тражених карактеристика се доказује Техничким листом производа или одговарајућим документом изданим од стране произвођача којим се доказује испуњавање тражених карактеристика.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	8/16

ПИТАЊЕ 16: „Позиција број 20: „покривност (на 20°C након 24h) минимално 95 м²/l“ је контрадикторан податак. Прво нисте навели о којој дебљини слоја се ради, затим сте навели податак о 24h што је потпуно непотребан податак имајући у виду да се наношење врши одмах и да време сушења нема никакве везе са покривеношћу површине и податак о 95 м²/l је недоказив са практичне стране примене. Дебљина нанетог слоја зависи од лица које користи спреј, од контура површине, брзине кретања, дубине притиска дизне тј капице спреја (што је више притиснуто већи је излаз течности). Из напред наведених разлога једини начин да се говори о податку о 95 м²/л је математички прорачун што значи да било која течност исте запремине ће покривити идентичну површину за једнаке услове рада (нпр примена робота који има исту брзину кретања, исти пририсак у боци и са истог растојања прска површину). Са практичне стране, овај захтев је непотребан и **захтевамо да исти уклоните.**“

ОДГОВОР 16: У техничким карактеристикама су наведене минималне вредности које се односе на површину која може да се третира са једним спрејом и која представља параметар који омогућује упоређивање достављених понуда и спровођење стручне оцене. Испуњавање тражених карактеристика се доказује Техничким листом производа или одговарајућим документом изданим од стране произвођача којим се доказује испуњавање тражених карактеристика.

ПИТАЊЕ 17: „Позиција број 22: „са тачком мржњења од минимално - 14°C... степен разређења са водом 1:10 до 1:500“ – за ову позицију су наши пословни партнери посебно исказали интересовање. Струка не познаје примену водоразредивих одмашћивача на ниским температурама. Идеја о чувању тј условима складиштења средства на минимално - 14°C им је такође страна (не могу да верују да неко у 21 веку нема услове складиштења на собним температурама). Такође им је чудан податак о степену разређења до 1:500. Овако високе степена разређења користе само фирме које немају баш позитиван имиџ и где се користе оваке цифре како би се наиван купац убедио у квалитет производа. **Како би одабрали одговарајући производ, молимо да нам дате одговор шта чистите са концентрацијом 1:500 и како се доказује да је понуђени производ адекватан за ове услове? Да ли прихватате као одговарајући производ који мрзне на 0°C? Који степен антикорозивне заштите је у односу 1:500 и како се доказује да је понуђени производ одговарајући? Да ли прихватате као одговарајући производ чија је рН вредност нижа од рН 13 (нпр 10 - 13)?“**

ОДГОВОР 17: Наручилац није у могућности да коментарише наводе пословних партнера потенцијалних понуђача. Захтевана вредност разређења је у складу са потребама наручиоца и одређује могућност примене у специфичним условима пословања као и тачка мржњења а намена средства је дата у техничкој спецификацији. Захтеван је високо концентровани одмашћивач с антикорозивном заштитом за прање, под појмом антикорозивне заштите подразумева се да производ поседује инхибиторе корозије који спречавају настанак корозије приликом прања (дакле, антикорозивна заштита која онемогућава настанак корозије само у поступку прања/одмашћивања без икаквих даљњих захтева у погледу антикорозивне заштите). Захтевана рН вредност је у директном односу са јачином концентрата тако да наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	9/16

ПИТАЊЕ 18: „Позиција број 25: „тачка мржњења -10°C...могућност загревања +65°C“ – питање: **на којим радним температурама користите ово средство?** Средство када се разређи са водом никако не може задржати способност тачке мржњења од -10°C, па из тог разлога постављамо питање **да ли овај услов опет постављен због услова складиштења производа или је очигледно елиминација других понуђача?**“

ОДГОВОР 18: Предвиђено је да се производ разређује непосредно пре употребе а по потреби загрева у циљу побољшања ефикасности при раду. Средство је намењено за употребу при свим температурама присутним у току радног времена (24 часа 365 дана годишње) и у складу са тим као и условима манипулације и складиштења прописани су захтеви. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 19: „Позиција број 26: „у складу са EN 14852 и EN 14853“ – ово су стандарди везани за испитивање паљења гасова у аеросол боцама и подразумевани су за све боце под притиском које се могу наћи на тржишту. Нејасно је зашто су уопште поменути за ово средство. Ово средство не сме бити запаљиво. Израз „у складу са“ не значи апсолутно ништа без навођења да је средство незапаљиво. **Коју карактеристику наведених стандарда треба да испуни ово добро?** По нама, овај захтев треба да буде избачен из техничке спецификације јер није везан за добро које треба да набавите. Уместо ова два стандарда треба да уведете стандард EN 3-7:2004 који дефинише све везано за примену спрејева код пожара на електричним инсталацијама односно да је овај спреј незапаљив и да не изазива пожар на електричним инсталацијама. За ово средство нисте навели до ког напона треба да буде безбедно. **Да ли је одговарајуће средство које је безбедно до 17kV?** Према вашим техничким захтевима може се понудити било које средство у спреју. Сматрамо да спреј који намерава да користите треба да буде испитан у складу са стандардом EN 60247 који се бави изолационим течностима које се користе на електричној опреми. Из напред наведеног разлога **захтевамо да проширите ваше техничке спецификације увођењем стандарда EN 60247 као мере квалитета траженог производа.**

Навођењем података које смо вам проследили кроз ова питања добићете квалитетан производ урађен у складу са адекватним стандардима. Избацивањем поменутих ограничавајућих фактора омогућићете као Наручилац већи избор адекватних производа. Према техничким спецификацијама наведеним у овој конкурсној документацији, као и у свим претходним до сада објављеним, евидентно је фаворизовање одређених произвођача односно одређеног продавца чиме се обесмишљава смисао Закона о јавним набавкама. Није могуће да само један понуђач има квалитетне производе у одређеном сегменту техничке хемије, а да су сви остали мање квалитетни и да се из тог разлога исти фаворизује на горе наведени начин.

Потребно је да у складу са начелом једнакости понуђача члан 12. ЗЈН омогућите једнак положај свим понуђачима у свакој од фаза јавне набавке.

На основу изнетог предлажемо да измените конкурсну документацију за предметну јавну набавку на следећи начин:

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	10/16

Поз	средство	опис
Бр. 1	Паста за чишћење изолатора	Паста за чишћење изолатора у електропривреди (керамичких, стаклених и пластичних изолатора). Потребно да формира заштитни слој од силиконске смоле која одбија прљавштину и воду. Смањује губитак енергије на енергетској мрежи. Средство мора да је рН неутрално и незапаљиво, густине до 1,0 g/cm ³ (20° C). Тачка паљења > 300°С. Паковање максимално 1l
Бр. 2	Конвертор корозије	Конвертор корозије који се наноси директно на кородиралу површину, без песарења. Не сме да садржи раствараче и фосфорну киселину, нити да буде штетан по животну средину. Сви састојци морају бити биолошки разградиви. Безбедан за употребу. Паковање максимално 10 литара. Покривеност максимално 14м ² са 1 литром средства.
Бр. 3	Средство у гелу за уклањање и скидање боја	Средство у гелу, концентрат, за уклањање и скидање боја, заптивних смеша, дисперзије, акрилних боја, водених боја. Наношење средства четком. Не сме да оштећује метал, дрво, пластику и стаклене површине. Не сме да садржи отровне супстанце. Мора да буде направљен од биоразградивих састојака. Паковање од минимум 1 литар.
Бр. 4	Средство за скидање графита	Вишенаменско средство на бази тензида, угљоводоника, водорастворљивих растварача и наранџиног уља за скидање графита, маркера, мастила итд. Са металних, пластичних површина, керамике итд. Паковање максимално 5 литара.
Бр. 5	Експрес одвијач у спреју	Одвијач за моментално ослобађање зарђалих шрафовских спојева са ефектом замрзавања од мин. -40°С. Продире у зарибали спој и омогућује несметано одвијање и отпуштање механичких делова, спојница, састава, вијчаних и других блиских веза. Не сме да садржи смоле, силикон и киселине. Специфична густина у распону од 0,75-0,85 g/cm ³ (на 20°С). Паковање спреј минимално 500 ml.
Бр. 6	Снажни брзоиспариви индустријски одмашћивач	Брзосушеће средство за одмашћивање, уклањање масноћа, уља, подмазивача итд, са површина које након примене остају одмашћене без остатка, идеално чисте и моментално суве. Без 1,1,1 - трихлоретана или других хлорованих растварача. Специфична тежина од 0,70 - 0,80 (на 20° C)Паковање у спреју минимално 500 ml.
Бр. 7	Бакарна паста	Паста са бакарним микрочестицама, антиоксидантима и адитивима против хабања за спречавање контакта метала на метал, подмазивање, заривавања шрафовских спојева и спречавање стварања корозије и запечења. Захтевана радна температура од минимално 300°С до + 1.080 °С. Густина производа минимално до 1,2 g/cm ³ . Паковање максимално до 1kg и то у конзерви.
Бр. 8	Цинк у спреју	Цинк у спреју који формира суви заштитни премаз и обезбедјује катодну заштиту метала чак и код оштећених галванизованих делова, у складу са ЕН ISO 1461. Без хлорованих растварача. Чистоћа цинка >99%. Густина минимално 0,95 g/cm ³ (на 20°С). Паковање спреј минимално 500 ml.
Бр. 9	Спреј универзални подмазивач-одвијач	Вишенаменски подмазивач са способношћу формирања заштитног филма, ослобађа запечене делове, штити од влаге и корозије. Тачка паљења већа од 75° C. Густина активног производа од 0,80 до 0,90 g/cm ³ . Паковање минимално 400 ml у спреју.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	11/16

Бр. 10	Средство за заштиту инсталација и електропостројена од влаге	Средство за заштиту електропостројења, инсталација, контаката и разводних табли од влаге, која спречава електричне и електронске кварове проузроковане продирањем воде, влаге, кондензације или корозије а уједно и подмазује. Регулише вредности отпора смањењем губитка струје. Густина од 0,65 - 0,85 g/cm ³ . Могућност употребе спреја у свим положајима. Паковање минимално 500 ml у спреју са цевчицом за прецизно наношење.
Бр. 11	Средство за заштиту изолатора	Високо ефикасни једнокомпонентни полиуретански лак који штити и изолује од влаге, растварача и неповољних атмосферских деловања. Штити електричне компоненте и опрему (изолаторе, трансформаторе...). Непробојив, спречава лутајучу струју, уклања микроспојеве на намотајима и трансформаторима. Трајно изолује каблове и жице. Потребно да формира слој који је чврст, стабилан, флексибилан, непроводљив и отпоран на хабање. Захтевана диелектрична отпорност на пробијање до 82,0 kV/mm. Паковање максимално канистер 5 литара.
Бр. 12	Средство за заштиту изолатора	Високо ефикасни једнокомпонентни полиуретански лак који штити и изолује од влаге, растварача и неповољних атмосферских деловања. Штити електричне компоненте и опрему (изолаторе, трансформаторе...). Непробојив, спречава лутајучу струју, уклања микроспојеве на намотајима и трансформаторима. Трајно изолује каблове и жице. Потребно да формира слој који је чврст, стабилан, флексибилан, непроводљив и отпоран на хабање. Захтевана диелектрична отпорност на пробијање до 82,0 kV/mm. Паковање максимално 400 ml у спреју.
Бр. 13	Литијумска маст NLGI-2 водоотпорна	Литијумска водоотпорна маст са адитивима за заштиту од рђе, изузетно високих адхезивних особина. Потребно да штити од екстремних притисака. Мора да буде отпорна на воду, прашину, оксидацију и корозију, класе NLGI-2. Температурни опсег од -30°C до +130°C. Пенетрација мм 10 -1 265 до 295 у складу са DIN ISO 2137. Паковање максимално до 1 kg.
Бр. 15	Чистач контаката	Средство за ефикасно чишћење прецизне механике и електричне и електронске опреме на бази угљоводоника без халогенида које не проводи топлоту, није корозивно и не оштећује озонски омотач. Паковање минимално 300 ml а максимално 400 ml и то у спреју.
Бр. 16	Паста за суво прање руку	Паста за суво прање руку на бази природних састојака за заштиту руку, рН неутрална. Паковање од 150 – 250 ml.
Бр. 17	Средство за биоразградњу нафтних деривата и уља из дубине асфалта и бетона	Биолошко средство за дубинско чишћење нафтних деривата и уља из бетона и асфалта. рН неутрално. Садржи мешавину биолошких ензима, течних бактерија и биоразградљивих сурфактанта. Са природним бактеријским културама. Паковање минимално 1 литар.
Бр. 18	Средство за одмашћивање екстремних одмашћења	Средство за одмашћивање екстремних одмашћења на бази угљоводоника. Одмашћивач за најтежа замашћења, уља, масти, нафту и нафтне деривате, запечени мазут, битумен, делове мотора, итд. Погодан и за одмашћивање електроопреме и електромотора. Тачка паљења минимално 57°C. Релативна густина минимално 0,82 g/cm ³ . Паковање минимално 500 ml у тригер спреју са распршивачем.
Бр. 19	Марамнице за чишћење руку	Марамнице за чишћење руку од уља, масноће, лепка, битумена, боја, силикона итд. Паковање минимално 75ком/кутију.
Бр. 20	Вишенаменски спреј за одржавање са ПТФЕ	Вишенаменски спреј, подмазивач са пенетрирајућим способностима за продирање кроз корозију уз способност уклањања воде, запрљања и каменца са додатком ПТФЕ за побољшано подмазивање у отежаним условима. Радна температура -20° до +150°. Елиминише воду и влагу. Штити од корозије. Паковање спреј минимално 500 ml.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	12/16

Бр. 21	Вишенаменско средство за подмазивање уклањање рдје	Вишенаменско средство за подмазивање које напада рдју и корозију, продире кроз оксидне слојеве и нечистоће и ослобађа кородирале спојеве и механичке компоненте. Елиминише влагу, подмазује и штити од нове рдје. Продире кроз органске прљавштине, као што су уље, маст, катран, депозите од смоле итд. Без силикона. Обогаћен са МоС2. Специфична тежина већа од 0,80. Паковање у спреју, минимално 300 ml.
Бр. 22	Водораствориви одмашћивач на бази тензида	Биоразградиви, висококонцентровани, водораствориви одмашћивач са антикорозивном заштитом за прање и одмашћивање на свим радним постројењима и површинама од трафо уља, сирове нафте, течног мазута, дизела итд. Без фосфата, халогенованих органских једињења и формалдехида. рН од 10,0 – 13,0. Степен разредјења са водом од 1:10 до 1:100. Паковање максимално 10 литара канистер.
Бр. 24	Средство за одмашћивање екстремних замашћења	Средство за одмашћивање екстремних одмашћења на бази угљоводоника. Одмашћивач за најтежа замашћења, уља, масти, нафту и нафтне деривате, запечени мазут, битумен, делове мотора, итд. Погодан и за одмашћивање електроопреме и електромотора. Тачка паљења минимално 57°C. Релативна густина минимално 0,82 g/cm3. Паковање канистер максимално 5 лит.
Бр. 25	Концентровано средство за уклањање корозије и каменца	Концентровано водорастворљиво средство за уклањање корозије са металних површина, чишћење патине, оксидних слојева, каменца са гвожђа, челика, бакра, месинга и алуминијума поступком потапања. Са додатком инхибитора за заштиту метала и спречавање стварања водоничних спојева. Средство је без хлора, незапаљиво. Може се користити на легурама алуминијума, цинка и магнезијума. Садржи биоразградиве површинске сурфактанте за ефикасно уклањање контаминација од масти и уља као и брзог отклањања каменца. Садржај фосфорне киселине до 40%. Захтевано разредјење са водом у зависности од материјала до 1:4. Паковање: канистер максимално 5 лит.
Бр. 26	Незапаљиво средство за чишћење електроопреме	Незапаљиво, брзоиспариво средство за чишћење и одмашћивање свих врста електричних и електронских компонената где искључење струје није могуће или је врло скупо. Користи се за чишћење контаката под напоном без ризика од варничења и паљења. Без хлорованих угљоводоника, CFC. Могућност употребе спреја у свим положајима. Безбедан за примену до 17kV(17000v). Тестиран према DIN EN 3-7:2004 и DIN EN 60247:2002. Паковање максимално 250 ml/спреј са цевчицом за прецизно наношење.

Наручилац је у обавези да техничку спецификацију припреми у складу са Законом о јавним набавкама, што у предметној конкурсној документацији није случај. У предметној конкурсној документацији повређен је члан 72. ставови 1,2,3 и члан 74. став 1.

Напомињемо да је на основу члана 61. Став 1. Закона о јавним набавкама Наручилац дужан да припреми конкурсну документацију тако да понуђачи на основу ње могу да припреме прихватљиву понуду.“

ОДГОВОР 19: Наручилац је предвидео употребу средства које испуњава стандарде EN 14852 и EN 14853 и који се односе на одређивање растојања паљења распршеног аеросола као и испитивање паљења у затвореном простору за аеросолне боце. Потенцијални понуђач је навео непримерене стандарде јер Стандард EN 60247 се односи на Изолационе течности - Мерење релативне пермитивности, фактора диелектричне дисипације (тан) и специфичне отпорности за једносмерну струју а EN 3-7:2004 се односи на преносне апарате за гашење пожара и као такви нису применљиви. Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.

ПИТАЊЕ 20: „У партији бр.1 „Кабловски прибор 1kv,10kv, 20kv, 35kv и прибор за SF6 постројења" у обрасцу структура цене позиције 124, 125 и 128 наведене су ставке:

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	13/16

124. Енергетске цеви фи 110 4000mm

125. PVC држачи за енергетске цеви fi 110

128. PVC штитници за енергетске каблове

Питање: а) Да ли ће се понуда сматрати исправном уколико се за ове позиције, као обавезујуће, достави извештај о Испитивању од акредитоване независне лабораторије на густину, коефицијент линеарне температуре, модул еластичности, ударна жилавост, тачка омекшавања и упијање воде?

Питање: б) Да ли ће се понуда сматрати исправном уколико се, као обавезујуће, за ове позиције?

достави: а) каталог произвођача б) ауторизација производача

Питање: ц) Да ли цеви, штитници и држачи морају бити оранж боје РАЛ 2004?"

ОДГОВОР 20:

А) Понуда ће се сматрати исправном, наведени извештаји нису обавезни

Б) Понуда ће се сматрати исправном, наведени прилози нису обавезни

Ц) Не, поменута опрема може бити и црвене боје

ПИТАЊЕ 21: „У партији бр.2 "Прибор и опрема за надземне водове 1кв, 10кв, 20кв и 35кв" а у оквиру обрасца структуре цена као позиције 2 и 3 наведене су:

Носећа конзола А1 4+2

Затезна конзола А1 4+2

Питање: а) Да ли се ради о конзолама дужине 1300 или 1500mm?

Питање: б) Да ли ће се понуда сматрати исправном ако се, као обавезујуће, за ове ставке доставе извештаји о испитивању од стране независне акредитоване лабораторије а по стандарду SRPS EN 61284:2009?

Питање: ц) Да ли је обавезујуће да се за ове ставке достави каталог и ауторизација произвођача?"

ОДГОВОР 21:

А) Тражена конзола треба да буде дужине 1300mm.

Б) Понуда ће се сматрати исправном, када се приложи извештаји о испитивању Али није неопходно да буду издати од акредитоване лабораторије

Ц) Наведени прилози нису обавезни

ПИТАЊЕ 22: „У партији бр. 2 "Прибор и опрема за надземне водове 1кв,10кв, 20кв и 35кв" а у оквиру обрасца структуре цена као позиције 11, 12 и 13 наведене су:

11. Олук полуокругли поцинковани 200x3

12. Олук четвртасти поцинковани 100x100x2000x3

13. Олук четвртасти поцинковани 150x150x2000x3

Питања:

а) Код позиције бр. 11 Олук полуокругли поцинковани 200x3 да ли се ради о прекивци подземних каблова R 38mm?

б) Како све три позиције служе за механичку заштиту подземних каблова приликом монтаже уз стабло бетонских стубова, а ради повезивања са ваздушним водовима Да ли је обавезујуће да се за све три позиције достави извештај о испитивању од независне акредитоване лабораторије на IK10 а према стандарду SRPS EN 62262?

ц) Да ли је обавезујуће да се за ове позиције достави каталог и ауторизација произвођача?"

ОДГОВОР 22.

А) Тражени олак служи за механичку заштиту подземних каблова и треба да је поцинкован дужине 2000mm, дебљине 3mm и пречника од 30-35mm

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	14/16

Б) Наручилац сматра да је дебљина лима од 3мм и дата димензија олука која је тражена, сасвим довољна да обезбеди довољну механичку заштиту, тако да извештај није неопходан

Ц) Каталог и ауторизација нису потребни

ПИТАЊЕ 23. „У партији бр. 2"Прибор и опрема за надземне водове 1kv, 10kv, 20kv и 35kv" а у оквиру обрасца структуре цена као позиције 27, 28 и 29 наведене су:

27.ELDS 105/12 уже 400mm

28:ELDS 108/12 уже 600mm

29.ELDS 110/500

Како се ради о веома битном елементу надземних мрежа молимо за појашњење.

Питања:

а) да ли је обавезујуће да се за све три позиције достави извештај о испитивању од независне акредитоване лабораторије на силу од 10кН а према стандарду SRPS U.M1.047-1987?

б) Да ли је обавезујуће да се за ове позиције достави каталог и ауторизација произвођача?"

ОДГОВОР 23:

А) Наведени Извештаји нису обавезни

Б) Наведени прилози нису обавезни

ПИТАЊЕ 24: „У партији бр.2"Прибор и опрема за надземне водове 1kv,10kv, 20kv и 35kv "а у оквиру обрасца структуре цена као позиције 38, 39 и 42 наведене су:

38. Конзола за општу намену краћа

39. Конзола за општу намену дужа

42. Конзола за XHP glave

Како се ради о веома битној опреми на ел.мрежама молимо за појашњење

Питања:

а) Да ли ће се понуда сматрати исправном ако се ,као обавезујуће,за ове ставке доставе извештаји о испитивању од стране независне акредитоване лабораторије а по стандарду SRPS EN 61284:2009?

б) Да ли је обавезујуће да се за ове ставке достави каталог и ауторизација произвођача?"

ОДГОВОР 24:

А) За позиције 38 и 39 потребно је доставити извештај о испитивању од независне акредитоване лабораторије по Стандарду СРПС ЕН 61284:2009

Б) За позиције 38 и 39 потребно је доставити наведене прилоге а за позицију 42 не.

ПИТАЊЕ 25: „У партији бр.2 "Прибор и опрема за надземне водове 1kv, 10kv, 20kv и 35kv" а у оквиру обрасца структуре цена као позиције 11, 12 и 13 наведене су:

67. Al зарезна спојница - дуга 25

68. Al зарезна спојница - дуга 35

69. Al зарезна спојница - дуга 50

70. Al зарезна спојница - дуга 70

71. Al зарезна спојница - дуга 95

У минималним техничким карактеристикама (стр.бр.14/147)наведено је обавезно достављање Извештаја о испитивању независне акредитоване лабораторије према SRPS NF2.010

Питање: Да ли ће се понуда сматрати исправном уколико се доставе извештаји независне акредитоване лабораторије а према стандарду JUS NF 4.10?"

ОДГОВОР 25:

Понуда ће се сматрати исправном

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	15/16

ПИТАЊЕ 26: „У партији бр. 2 "Прибор и опрема за надземне водове 1Kv, 10Kv, 20Kv и 35Kv" а у оквиру обрасца структуре цена као позиције наведене су:

17. Сонда за уземљење 2,0 цола 2метра
18. Сонда за уземљење 2,5 цола 3метра
19. Обујмица за сонду 2 цола
20. Обујмица за сонду 2 цола
21. Укрсни комад трака уже
22. Укрсни комад уже- уже

Како се ради о веома битној опреми за заштиту на ел.мрежама молимо за појашњење

Питање:

- а) Да ли ће се понуда сматрати исправном уколико се доставе извештаји независне акредитоване лабораторије а према стандарду JUS NF 4.101?
- б) Да ли је обавезујуће да се за ове ставке достави каталог и ауторизација произвођача?
- ц) Да ли сонде морају бити са ливеним металним врхом ради лакшег побијања у земљу?"

ОДГОВОР 26:

А) неопходно је да буду од акредитоване лабораторије

Б) Наведени прилози су обавезни део понуде

Ц) Тражене сонде не морају имати ливени врх

ПИТАЊЕ 27: У конкурсној документацији на страни 118/147 за партију 5- Материјал за фарбање и остало, потребно је доставити одговоре за следеће позиције:

- За позицију 19 захтевано је да се понуди буре ПВЦ 50л. Можете ли да појасните да ли је потребно понудити буре са поклопцем или са навојем?
- За позицију 31 захтевано је да се понуде рукавице гумене. Можете ли да појасните да ли је потребно понудити рукавице за домаћинство или Бест рукавице?
- За позицију 21 захтевано је да се понуди канта ПВЦ са чепом од 10 литара. Да ли може да се понуди канистер од 10 литара са чепом?

ОДГОВОР 27:

А) Потребно је понудити буре са поклопцем

Б) Потребно је понудити Бест рукавице

Ц) Може се понудити канистер од 10 литара

ПИТАЊЕ 28: Позиција 7. Разређивач нитро (паковање 1 ЛИТ) Да ли је могуће понудити фабричко паковање од 0,9Л уместо 1Л? Да ли се одредба из Члана 5 модела уговора везана за одступање од уговорене количине +/- 3% због фабричких паковања по свакој појединачној позицији односи и на литражне робе?

ОДГОВОР 28:

Да.

ПИТАЊЕ 29: Позиција 8. Разређивач уљни (паковање 1 ЛИТ) Да ли је могуће понудити фабричко паковање од 5 Л? Да ли се одредба из Члана 5. модела уговора везана за одступање од уговорене количине +/- 3% због фабричких паковања по свакој појединачној позицији односи и на литражне робе?

ОДГОВОР 29:

Да.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	16/16

ПИТАЊЕ 30: Позиција 34. Шмиргла - брусно платрио (димензија А4) Коју гранулацију је потребно понудити?

ОДГОВОР 30:

Потребно је понудити гранулацију 400.

ПИТАЊЕ 31: Позиција 37. Рибарски канап (ПП шњур фи16); 38. Конопац синтетички фи 10; 39. Конопац синтетички фи 12. Да ли је потребно понудити дужину од 446 м у једном комаду или више комада и да ли је потребна одређена носивост за наведену ужад? За позиције 38. и 39. да ли ужад треба да буде израђена из 3 или 4 струке?

ОДГОВОР 31:

Позиција 38 и 39 се испоручују у укупној дужини од 446 метара, а позиција 37 у дужини 97 метара. Носивост се доказује произвођачком декларацијом. Позиција 38 и 39 су четвороструке.

ПИТАЊЕ 32: Позиција 50. Пуцвал: Да ли је потребно понудити пресовани пуцвал у паковањима од по 10кг?

ОДГОВОР 32:

Да.

ПИТАЊЕ 33: Позиција 51: Фланел крпа (кг у ролни): Да ли је потребно нудити крпе које не остављају трагове након брисања отпорне на раствараче и киселине?

ОДГОВОР 33:

Да.

ПИТАЊЕ 34: Наручилац на страници 76 од 147 наводи: „Средство финансијског обезбеђења за озбиљност понуде доставља се као саставни део понуде и гласи на Јавно предузеће „Електропривреда Србије“ Београд, Улица Балканска број 13, 11000 Београд“. Да ли је у питању грешка у куцању односно да ли средства финансијског обезбеђења за озбиљност понуде треба да гласе на Јавно предузеће „Електропривреда Србије“ Београд, Улица Царице Милице 2, 11000 Београд, ПИБ 103920327, МБ 20053658?

ОДГОВОР 34: Сва средства финансијског обезбеђења која су захтевана конкурсном документацијом гласе на Јавно предузеће „Електропривреда Србије“ Београд, Царице Милице број 2, 11000 Београд, а достављају се на адресу Балканска број 13.

