

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	1/3

НАРУЧИЛАЦ

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД
Улица царице Милице број 2

ПРВА ИЗМЕНА

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ УСЛУГА

Капитални ремонт турбогенератора Б2 у ТЕ Костолац Б

- у преговарачком поступку са објављивањем позива за подношење понуда -

ЈАВНА НАБАВКА ЈН/3100/0736/2017

(број 12.01. 46888/ 10-18 од 27.04.2018. године)

Београд, април 2018. године

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	2/3

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

П Р В У И З М Е Н У
К О Н К У Р С Н Е Д О К У М Е Н Т А Ц И Ј Е
за јавну набавку услуга Капитални ремонт турбогенератора Б2 у ТЕ Костолац Б

1.

На странама 41 до 43 од 146 конкурсне документације, мења се тачка 2.4. Ремонт ротора генератора у фабрици Понуђача, и сада гласи:

„2.4. Ремонт ротора генератора у фабрици Понуђача

- Визуелна инспекција пре транспорта ротора генератора у фабрику Понуђача са извештајем о стању и фото документацијом.
- Паковање, утовар и транспорт ротора генератора из ТЕ Костолац Б у фабрику Понуђача. Сви неопходни послови око транспорта обавеза су Понуђача.
- Визуелна инспекција након транспорта ротора генератора у фабрику Понуђача.
- Улазна електрична мерења и испитивања изолације намотаја ротора:
 - мерење отпора изолације намотаја ротора,
 - RSO мерење међузавојне изолације намотаја ротора,
 - мерење електричне отпорности намотаја ротора
- Постављање ротора на струг. Мерење одступања свих лежајних површина (рукаваца) ротора, спојница и роторских капа.
- Машинска обрада лежајних површина, уколико је то неопходно. Машинска обрада је обавеза Понуђача и представља саставни део понуде.
- Припрема лежајних површина ротора, вентилатора и спојница за испитивање без разарања.
- Припрема прстенова за центрирање ротора за испитивање без разарања.
- Испитивање без разарања лежајних рукаваца, вентилатора и спојница (магнетна испитивања и испитивања пенетрантима).
- Испитивање прстена за центрирање и капа ротора (retaining rings) у монтажном положају (испитивање пенетрантима и ултразвуком).
- Припремни радови за окретање ротора у тунелу за балансирање.
- Окретање ротора у тунелу на 3000 o/min са мониторингом међузавојне изолације намотаја ротора применом методе пораста флукса. Након извршеног испитивања Извештај о извршеном испитивању Понуђач доставља Наручиоцу.
- Демонтажа свих вентилатора са ротора и димензиона контрола за изградом Извештаја о извршеној димензионој контроли
- Замена оштећених лопатица вентилатора, уколико постоје. Обавеза Понуђача је замена највише 5 лопатица укупно.
- Развезивање електричног споја клизних прстенова.
- Демонтажа клизних прстенова.
- Демонтажа прстенова за центрирање.
- Електрична мерења изолације намотаја ротора.
- Инспекција и испитивање у циљу проналажења "слабих" места на изолацији намотаја ротора. Евентуална поправка "слабих" места обавеза је Понуђача.
- Инспекција капе намотаја и евентуална поправка оштећених делова.
- Испитивање без разарања (магнетна испитивања и испитивања пенетрантима) прстенова за центрирање након демонтаже, као и испитивање без разарања седишта прстенова за центрирање, уз достављање извештаја Наручиоцу.
- Испорука и постављање нове изолације испод капа ротора (retaining rings)
- Припрема клизних прстенова за монтажу након испитивања.

	Измена конкурсне документације	Ознака формулара	QF-G-030
		Број страна	3/3

- Замена изолације испод клизних прстенова. Испитивање високим напонем нове изолације, уз достављање извештаја Наручиоцу.
- Монтажа делова ротора укључујући прстенове за центрирање, вентилаторе и клизне прстенове.
- Монтажа клизних прстенова ротора.
- Замена заптивки на одводима са клизних прстенова. Тест причвршћености одвода, уз достављање извештаја Наручиоцу.
- Постављање ротора на струг. Машинска обрада клизних прстенова. Мерење одступања лежајног рукавца и клизних прстенова.
- Мерење аксијалног и радијалног одступања спојнице ротора
- Израда извештаја о извршеним мерењима.
- Евентуалне неопходне корекције након мерења обавеза су Понуђача.
- Припрема за балансирање ротора.
- Балансирање ротора на брзини од 3400 о/мин у трајању од 2 минута, уз мониторинг међузавојне изолације намотаја ротора. Израда извештаја о извршеном балансирању ротора.
- Визуелни преглед ротора и испитивање високим напонем након балансирања.
- Постављање ротора на струг и димензиона контрола, уз израду извештаја.
- Финално испитивање система изолације намотаја ротора:
 - мерење отпора изолације намотаја ротора пре и након испитивања напонем,
 - РСО тестирање међузавојне изолације намотаја ротора,
 - тест високим напонем, 1500V, 50 Hz,
 - мерење електричне отпорности намотаја ротора
- Визуелна инспекција пре транспорта ротора генератора у ТЕ Костолац Б са извештајем о стању и фотодокументацијом.
- Припрема за транспорт, утовар и транспорт ротора у ТЕ Костолац Б."

2.

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и Интернет страници Наручиоца.

Доставити:
- Архиви



КОМИСИЈА ЗА ЈН/3100/0763/2017

Handwritten signature