

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	1/3

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД

Улица Балканска 13

Број: 12.01. 555221/- 12 18

Београд, 17.12.2018. год

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15), Комисија за јавну набавку добара: **Лежајеви и хилзне, нав и остало**, ЈН/4000/0304-4/2017, на захтев заинтересованог лица, даје

ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

Бр. 5

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересовано лице је у писаном облику од наручиоца тражило додатне информације односно појашњења а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева објављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца, следеће информације, односно појашњења:

ПИТАЊЕ 1: Наручилац је 13.12.2018. у 17:44 објавио разјашњење бр. 1201. Индиректним одговором на питање бр 2. додатно уноси забуну у погледу „интервала“. Није искључено да је у питању грешка јер је стари технички пропис из 1983 године - Наредба о обавезном атестирању котрљајних лежајева „Службени лист СФРЈ бр. 62/83 и 85/87, престала да важи 2000-те године, прописивала тврдоћу стаза у интервалу 58-66 и тврдоћу котрљајних тела 60-66, онако како и стоји у конкурсним условима. Важећи српски технички пропис - **Правилник о техничким и другим захтевима за котрљајне лежаје** "Службени гласник РС", бр. 98. од 8. децембра 2016 и бр. 66. од 29. августа 2018 прописује једнаку тврдоћу свих елемената лежаја у интервалу 58-66.

Након објашњења нама остаје нејасно да ли ће наручилац прихватити као доказ усаглашености са техничком спецификацијом Закључак акредитоване лабораторије, која према конкурсним условима врши проверу усаглашености, ако се из Закључка на несумњив начин може утврдити да испитани узорак или серија испуњава све услове **Правилника**, важећег српског техничког прописа. Посебно у погледу тврдоће свих елемената.

Формулација одговора на питање бр.2 је таква да се може двојако тумачити. Да наручилац у фази пријемне контроле лежаја који има тврдоћу свих елемената у интервалу 58-66 може оценити као одговарајући, јер испуњава услове Правилника, али и као неодговарајући јер се не „уклапа“ у интервал 60-66 из конкурсних услова, односно из неважећег техничког прописа.

Две су српске лабораторије акредитоване за предметна испитивања и обе након спроведеног испитивања усаглашености узорака са важећим техничким прописом сачињавају **Закључак**. У случају када не постоји српски технички пропис лабораторија може да сачини **мишљење** које наручиоцу испитивања може служити у различите сврхе. Закључак, за разлику од мишљења, мора да садржи клаузулу у којој стоји дали испитани узорци задовољавају услове техничког прописа уз навођење тог прописа. Закључак

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	2/3

акредитоване лабораторије је обавезујући и за корисника и за наручиоца резултата испитивања и не може се оспоравати. У случају да једна страна има резерве по питању резултата има право да исте узорке реатестира у другој лабораторији према условима истог техничког прописа.

Наручилац прописује: „Евентуална провера квалитета лежаја ради потврде тражених карактеристика, из тачака од 1–9, биће извршена у акредитованој лабораторији за испитивање лежаја и материјала која задовољава захтеве стандарда ISO17025“. Молимо наручиоца да конкурсну документацију разјасни тако да буде јасно да ли ће прихватити као одговарајући лежај за који лабораторија, којој ће поверити испитивање, изда Закључак са клаузулом „Испитани узорци испуњавају све услове техничког прописа“ и у случају да се деси да је тврдоћа неког елемента лежаја у међу интервалу 58-59,999...?

ОДГОВОР 1:

Наручилац је дефинисао спорни интервал 60-66HRc из следећег разлога:

Предмет набавке су мали лежајеви. Нпр. кугле котрљајних лежаја из предметне набавке имају много мањи пречник од $\varnothing 50,8\text{mm}$. У наставку вам достављам извод (табела) из стандарда ДИН 5401 у којој су дефинисане тврдоће кугли за котрљајне лежаје у зависности од пречника. У доле приказаној табели, у делу „**Material group 1**“ јасно се види да кугле пречника до $\varnothing 50,8\text{mm}$ имају минималну тврдоћу 60HRc. У првој врсти табеле, за пречнике кугли до $\varnothing 12,7\text{mm}$, тврдоћа изражена HV10 (Викерсима), а 740HV10 = 61,7HRc. Сличну аналогију можемо применити и на остале врсте котрљајних лежаја.

У случају да се приликом евентуалног испитивања тврдоће котрљајних тела установи да је тврдоћа свих котрљајних тела у интервалу 58-59,99HRc испитивани лежајеви биће рекламирани, а изабрани понуђач сносиће трошкове испитивања.

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	3/3

Table 2: Materials, hardness and grades of balls

Material			Ball diameter		Hardness ¹⁾	Grade ²⁾												Correction factor (mass) ³⁾			
number	designation	Relevant standard	Over	Up to		G3	G5	G10	G16	G20	G28	G40	G80	G100	G200	G300	G500		G600	G700	
Material group 1: Hardened steel for roller bearings (except for stainless steel) ⁴⁾																					
1.3505 1.3520 1.3536	100Cr6 100CrMnSi6-4 100CrMo7-3	DIN EN ISO 683-17 DIN EN ISO 683-17 DIN EN ISO 683-17	—	12,7	740 to 900 HV10		X	X	X		X		X		X		X	X		1	
			12,7	25,4	60 to 66 HRC			X	X		X		X		X		X	X			
			25,4	38,1	60 to 66 HRC					X	X			X			X				
			38,1	50,8	60 to 66 HRC						X	X		X			X				
			50,8	70	59 to 65 HRC							X		X			X				
			70	100	57 to 63 HRC									X				X			
			100	120	57 to 63 HRC										X						
			120	150	55 to 61 HRC											X					
Material group 2: Hardened stainless steel for roller bearings																					
1.3541	X47Cr14	DIN EN ISO 683-17	—	12,7	580 to 700 HV10							X					X		0.98		
			12,7	25,4	54 to 60 HRC								X					X			
			25,4	38,1	54 to 60 HRC									X							
			38,1	50,8	54 to 60 HRC										X						
			50,8	70	54 to 60 HRC											X					
			70	100	54 to 60 HRC												X				
1.3543 1.3549	X108CrMo17 X89CrMoV18-1	DIN EN ISO 683-17 DIN EN ISO 683-17	—	12,7	640 to 780 HV10							X									
12,7	25,4	57 to 63 HRC									X										
25,4	38,1	57 to 63 HRC											X								
(continued)																					

(continued)

