

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
УПРАВА ЈП ЕПС
Балканска 13
Број: 12.01. 237656 *RS*- 18
Београд, **31 -12- 2018**
www.eps.rs

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, број 124/2012, 14/2015 и 68/2015), Комисија за јавну набавку број JH/4000/0389-1/2018, за набавку добара – Набавка машинске опреме и репро материјала за израду и монтажу транспортера BT1, BT2, T7 и обртне сипке Г2, на захтев заинтересованог лица, даје

**ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА
У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ
Бр. 3.**

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересовано лице је у писаном облику од наручиоца тражило додатне информације односно појашњења а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева **обајављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца**, следеће информације, односно појашњења:

ПИТАЊЕ 1:

Молимо Наручиоца да за партије 4 и 8 обезбеди и објави слике таблица са постојећих редуктора, на којима би се видео серијски број редуктора и година производње, а на основу чега би се утврдиле тачне разлике и сви захтеви Наручиоца у односу на стандардну каталошку варијанту.

ОДГОВОР 1:

Наручилац није у могућности да обезбеди и објави слике таблица са постојећих редуктора јер нема постојеће редукторе.

ПИТАЊЕ 2:

За партије 4 и 8, конкурсном документацијом је предвиђено да се уз понуду достави каталогски цртеж са листом делова редуктора. Да ли је прихватљиво за Наручиоца да се оригинални цртеж пресека редуктора са спецификацијом резервних делова са каталогским бројевима достави уз евентуалну испоруку редуктора, с обзиром да каталогски цртеж те податке не садржи?

ОДГОВОР 2:

Уз понуду доставити информативни каталогски цртеж (пресек редуктора-шема) где може да се види распоред вратила, лежаја и осталих машинских елемената. При испоруци се доставља склопни цртеж пресека редуктора са спецификацијом резервних делова, толерисаним пречницима вратила на месту лежаја, толерисаним отворима кушишта на месту лежаја, подаци о зазорима, моменти притезања вијака и остали подаци који су битни за одржавање редуктора које врши Наручилац у сопственим погонима за одржавање такве опреме.

ПИТАЊЕ 3:

Везано за партије 4 и 8; Конкурсном документацијом је предвиђено да се уз понуду достави сертификат о акредитацији лабораторије – техничке контроле. Да ли је ово обавезно и за оригиналног производјача Флендер или само за доказивање карактеристика „одговарајућих“ редуктора?

ОДГОВОР 3:

Обавезно је за све па и за оригиналног добављача да достави тражену документацију.

ПИТАЊЕ 4:

Конкурсном документацијом за партије 4 и 8, предвиђено је да се пре почетка производње Наручиоцу достави прорачун снаге и степена сигурности редуктора на усвајање. Да ли је ово обавезно и за оригиналног произвођача Флендер, с обзиром да се сам Наручилац већ определио и изабрао одређени редуктор са карактеристикама и ознакама које су наведене у конкурсној документацији?

ОДГОВОР 4:

Обавезно је за све па и за оригиналног добављача да достави тражену документацију.

ПИТАЊЕ 5:

Конкурном документацијом за партије 4 и 8, предвиђен је план пријемног контролисања редуктора у три фазе. Из наведеног се може утврдити да Наручилац има намеру да посети Произвођача. Да ли се ово односи на оригиналног произвођача редуктора с обзиром да се код Наручиоца већ доказао у пракси?

ОДГОВОР 5:

План контролисања редуктора се састоји у три фазе, у зависности где ће се радити редуктор да ли у земљи или у иностранству, Наручилац ће проценити обим и начин контроле. Једна од варијанти за пријемно контролисање је да се подаци за прву и другу фазу доставе електронском поштом а да се само завршно пријемно контролисање изврши код произвођача. Ово се односи и на оригиналног произвођача и не би се сложио са податком да се Произвођач доказао у пракси код Наручиоца.

ПИТАЊЕ 6

Везано за партију 8; Конкурсном документацијом предвиђена је испорука у року од 240 дана. Да ли Наручилац пристаје да продужи рок за испоруку на 300 дана као и за партију 4, имајући у виду сложене захтеве за спровођење контроле квалитета производње тражених добара, израду свих тражених испитивања и атеста, као и план пријемног контролисања редуктора?

ОДГОВОР 6:

Може да се продужи рок за испоруку на 300 дана. У складу са одговором биће изменеана конкурсна документација.

ПИТАЊЕ 7

Конкурсном документацијом за пратије 4 и 8, предвиђено је да испоручилац обезбеди мерне листе за толерисане мере и озубљење. У случају Произвођача оригиналних редуктора Флендер, из искуства и досадашње дугогодишње сарадње са истим и са другим европским произвођачима, можемо да тврдимо да произвођачи податке о толерисаним мерама, о озубљењу, зазорима и слично, сматрају пословном тајном и не постоји могућност обезбеђења истих, јер би се на основу тих података могла израдити и комплетна радионичка документација, цртежи. Да ли Наручилац приhvата да се овај доказ изузме из спецификације тражених докумената за пријем редуктора?

ОДГОВОР 7:

Наручилац не приhvата да се тражена документација изузме из спецификације тражених докумената за пријем редуктора. Из досадашњег искуства Наручиоца, тражену документацију је достављао и произвођач редуктора као што је Флендер када је директно или преко посредника испоручивао редукторе Наручиоцу.

ПИТАЊЕ 8

Везано за партију 8; У конкурсној документацији је достављена скица прирубничке везе излазног вратила, на којој је уцртано и означено да на подеоном кругу Ø320mm треба израдити 18 отвора Ø26. Каталошки је дато да је за тражену величину редуктора, број отвора 26 на пречнику Ø320mm. Молимо наручиоца да провери овај податак.

ОДГОВОР 8:

Грешка је у КД, уместо 18 отвора треба да пише 16 отвора на пречнику Ø 320 mm, а не ни 26 отвора како сте Ви написали.

У прилогу је извод из каталога Флендера из којег су узимани подаци за наруџбину редуктора , дефинисани у реду за ознаку величина број 7.



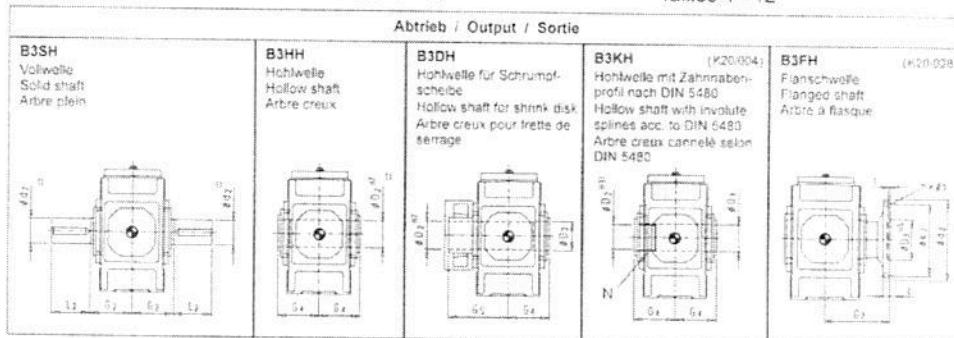
Прилог: извод из каталога Флендер-а

FLENDER

Zahnradgetriebe
Dreistufig
Horizontal
Bauart B3.H
Größen 4 - 12

Gear Units
Three Stage
Horizontal
Type B3.H
Sizes 4 - 12

Réducteurs à engrenages
à trois trains
Horizontal
Type B3.H
Tailles 4 - 12



Größe Size Taille	B3SH			B3HH			B3DH			B3KH			B3FH							
	d ₁	l ₁	g ₂	d ₂	g ₃	g ₄	D ₁	D ₃	g ₄	N / DIN 5480	D ₂	D ₃	g ₄	c	d ₂	D ₁	k ₂	n x s	t	g ₂
4	80	170	140	80	140	80	85	140	205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	100	210	165	95	165	100	100	165	240	N 95x3x30x30x9H	89	100	165	25	300	150	260	16x22	10	255
6	110	210	165	105	165	110	110	165	240	N 95x3x30x30x9H	89	110	165	25	320	160	260	18x22	10	255
7	120	210	195	115	195	120	120	195	280	N 120x3x30x38x9H	114	120	195	30	370	180	320	16x22	10	300
8	130	250	195	125	195	130	130	195	285	N 120x3x30x38x9H	114	130	195	30	360	190	340	18x26	10	300
9	140	250	235	135	235	140	145	235	330	N 140x3x30x45x9H	134	145	235	38	430	220	350	20x25	12	350
10	160	300	235	150	235	150	155	235	350	N 140x3x30x45x9H	134	155	235	38	470	240	420	22x26	12	350
11	170	300	270	165	270	165	170	270	400	N 170x5x30x32x9H	160	170	270	42	510	260	450	18x33	12	400
12	180	300	270	180	270	180	185	270	405	N 170x5x30x32x9H	160	185	270	42	540	280	480	22x33	12	400

Größe Size Taille	Ölmenge Oil quantity (l) ^{a)}	Gewicht / Weight Poids (kg) ^{b)}	Kühlschlange / Cooling coil Serpentin de refroidissement			Abtrieb / Output / Sortie	Große Size Taille					
			B3SH	B3HH	B3DH	B3KH						
4	9	310	-					4	34	155	60	4
5	14	325	360					5	65	170	64	4
6	15	380	420					6	70	220	69	4
7	25	550	600					7	100	210	83	4
8	28	635	690					8	100	270	83	4
9	40	890	975					9	140	245	110	8
10	42	1020	1110					10	100	295	95	8
11	66	1455	1585					11	110	275	95	8
12	72	1730	1870					12	200	360	108	8

^{a)} Erforderliche Kühlwassermenge / Required cooling water quantity
^{b)} Quantité d'eau de refroidissement nécessaire

^{c)} Wasseranschluß für Kühlung G1/2"
Water connection for cooling coil G1/2"
Adduction pour serpentin de refroidissement G1/2"

Kühlschlange geeignet für Süß-, See- und Brackwasser
Cooling coil suitable for fresh, sea and brackish water
Serpentin de refroidissement adapté à l'eau douce, de mer et saumâtre

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Dimensions en mm

1) Wellen:

- $d_1 = \odot 25$, $\odot 28$ im $\leq \odot 100$, $\leq \odot 100$
- Paßfedermit nach DIN 6885/1
Natennutbreite nach ISO JS9
- Paßfeder nach DIN 6885/1 Form B
- Einzelheiten siehe Seiten 126 - 135

→ Richtwerte, genaue Angaben nach auftragsbezogener Dokumentation

→ ohne Öffnung

1) Shafts:

- $k_2 = \odot 25$, $\odot 28$ im $\leq \odot 100$, $\leq \odot 100$
- Keyway acc. to DIN 6885/1
Hub keyway width acc. to ISO JS9
- Parallel key acc. to DIN 6885/1 form B
- For details, see pages 126 - 135

→ Approximate values, exact data acc. to order-related documentation

→ Without oil filling

1) Arbins:

- $k_2 = \odot 25$, $\odot 28$ im $\leq \odot 100$, $\leq \odot 100$
- Rauhurde der Clavette selon DIN 6365/1
Tolerance dans la moyeu selon ISO JS9
- Clavette selon DIN 6885/1 forme B
- Détails voir pages 126 - 135

→ Valeurs approximatives, données exactes selon documentation relative à la commande

→ sans huile