

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ “ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ” БЕОГРАД
ОГРАНАК ХЕ ЂЕРДАП КЛАДОВО**



**ПРВА ИЗМЕНА КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ
РЕКОНСТРУКЦИЈА ЦРПНЕ СТАНИЦЕ ЕЛЕКТРАНЕ
-ОТВОРЕНИ ПОСТУПАК-**

КОМИСИЈА
за спровођење ЈН/2000/0111/2016
формирана Решењем бр.01.01.-404111/5-2016



(заведено у ЈП ЕПС број 12.01.-2942/ 4 -17 од 16.01.2017. године)

Београд, јануар 2017. године

У складу са чланом 63. став 1. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник Републике Србије“ бр. 124/12, 14/15 и 68/15), чланом 2. Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова („Сл. гласник Републике Србије“ бр. 86/15) Конкурсна документација у отвореном поступку јавне набавке, за коју је Позив за подношење понуда објављен на Порталу ЈН и интернет страници Наручиоца 09.12.2016. године, припремљена је:

ПРВА ИЗМЕНА КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

**за подношење понуда у отвореном поступку
за јавну набавку добара бр ЈН/2000/0111/2016**

1.

Врши се измена КД на странама 14/81-17/81 тако да иста гласи:

РЕКОНСТРУКЦИЈА ЦРПНЕ СТАНИЦЕ ЕЛЕКТРАНЕ

Р.бр.	О П И С	Кол.	Јед. мере
А	ПРОЈЕКТОВАЊЕ		
	Израда пројекта за замену три пумпна агрегата ВО17/14“ – 55 kW у ЦС Електране у складу са законском регулативом са извршеном техничком контролом пројекта. Пројекат предати у три папирнате верзије и у електронској верзији. Прилог: цртежи пумпних агрегата и бунара дренажне галерије у којој су пумпе потопљене.	3	КОМ.
1.	ДЕМОНТАЖА ПОСТОЈЕЋИХ ПУМПНИХ АГРЕГАТА ВО17/14“ – 55 kW ОПРЕМЕ У ЦРПНОЈ СТАНИЦИ ЕЛЕКТРАНЕ	3	КОМ.
1.1	Демонтажа постојећих пумпних агрегата 55 kW, са њиховом пратећом опремом.	3	КОМ.
1.2	Демонтажа постојећих потисних цевовода са запорном арматуром, на сва три пумпна агрегата од 55 kW.	3	КОМ.
2.	ПУМПНИ АГРЕГАТИ-ВО17/14“ (55 kW)		КОМ.
2.1	Набавка, испорука пумпних агрегата у виду вертикалне бунарске пумпе карактеристика датих у техничким условима.	3	КОМ.
2.2	Монтажа пумпних агрегата, повезивање са потисним цевоводом NO273X7 и пуштање у рад.	3	КОМ.
2.3	Комплет резервних делова за један пумпни агрегат према прегледу резервних делова који је дат у прилогу ове Техничке спецификације	1	комплет
3.	ПОТИСНИ ЦЕВОВОД Ø273		
3.1	Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном NO250 PN10, са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом	3	Ком.
3.2	Набавка, испорука и монтажа неповратних клапни NO250 PN10. Размотрити могућност квалитативног пријема (функционално испитивање) клапни.	3	Ком.

3.3	Набавка, израда, испорука и монтажа, потисног ценовода NO250 PN10 и свих потребних делова потисног ценовода.	12	м
3.4	Фиксни монтажано-демонтажни комад NO250 PN10, са прирубницама, вијцима за спајање са пумпним агрегатом и арматуром и заптивни сет.	3	Ком.
3.5	Спојна рачва NO250 PN10 за спој потисних водова пумпи у један заједнички вод, са потребним прирубницама за спајање са запорном арматуром.	1	Ком.
3.6	Набавка и уградња електромагнетног мерача протока, прирубнице, вијчане и заптивне арматуре за монтажу, монтажа електромагнетног мерача протока на потисни ценовод NO250 PN10, визуализација и архивирање мерења на постојећем операторском панелу и SCADA систему.,или другог одговарајућег.	1	Ком.
3.7	Компензатор дилатациони NO250 PN10 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом	3	Ком.
3.8	Прикључак са славином и индикатором (манометром) за показивање притиска у потисном ценоводу – монтиран на потисном воду		
4.0	ЦЕВОВОД NO50 ЗА ПРАЖЊЕЊЕ ПОТИСНОГ ЦЕВОВОДА ПУМПИ		
4.1	Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном DN50 PN16 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом.	1	Ком.
4.2	Набавка, испорука и монтажа цевног комада дужине до 0,5 m DN50 PN16 за дренажу потисног ценовода.	1	Ком
5.	ИСПИТИВАЊЕ И ПУШТАЊЕ У РАД		
5.1	Испитивање и пуштање у рад обухвата: - хидростатичко испитивање потисног ценовода (сви заварени спојеви на притисак од 25bar и на притисак 20% већи од испитног) и свих спојева потисног ценовода са запорном арматуром За сва испитивања треба урадити испитне листове у одговарајућој форми.	1	Ком.
6	ИЗРАДА ТЕХНИЧКЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ ЗА ЗАМЕНУ ПУМПНИХ АГРЕГАТА У ЦС ЕЛЕКТРАНЕ		

6.1	<p>Израду пројекта за извођење који треба да садржи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пројекат машинске опреме - електро пројекат - грађевински пројекат <p>У оквиру пројекта машинске опреме треба да је дат прорачун и цртежи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пумних агрегата (са склопним цртежом пумпног агрегата), - потисног цевовода, - запорне арматуре. <p>На свим цртежима изведеног стања у оквиру документације коју ради Извођач и доставља Наручиоцу на крају посла, морају бити приказана:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диспозиционо решење опреме у ЦС Електране. - склопови детаља опреме, са подацима неопходним за приказ: функције, конструкције, монтажу опреме, погон и одржавање опреме. - сви цртежи (и склопни цртежи) који треба да садрже: податке, размере, легенда за разне коришћене симболе, веза са другим цртежима, исправке, број и назив сваке позиција, квалитет, врста материјала. Склопни цртежи пумпи, цевовода, запорне арматуре. - Техничка упутства за руковање и одржавање комплетне опреме и опреме појединачно. - Остала техничка и општа документација за опрему црпне станице. 	1	Ком.
-----	--	---	------

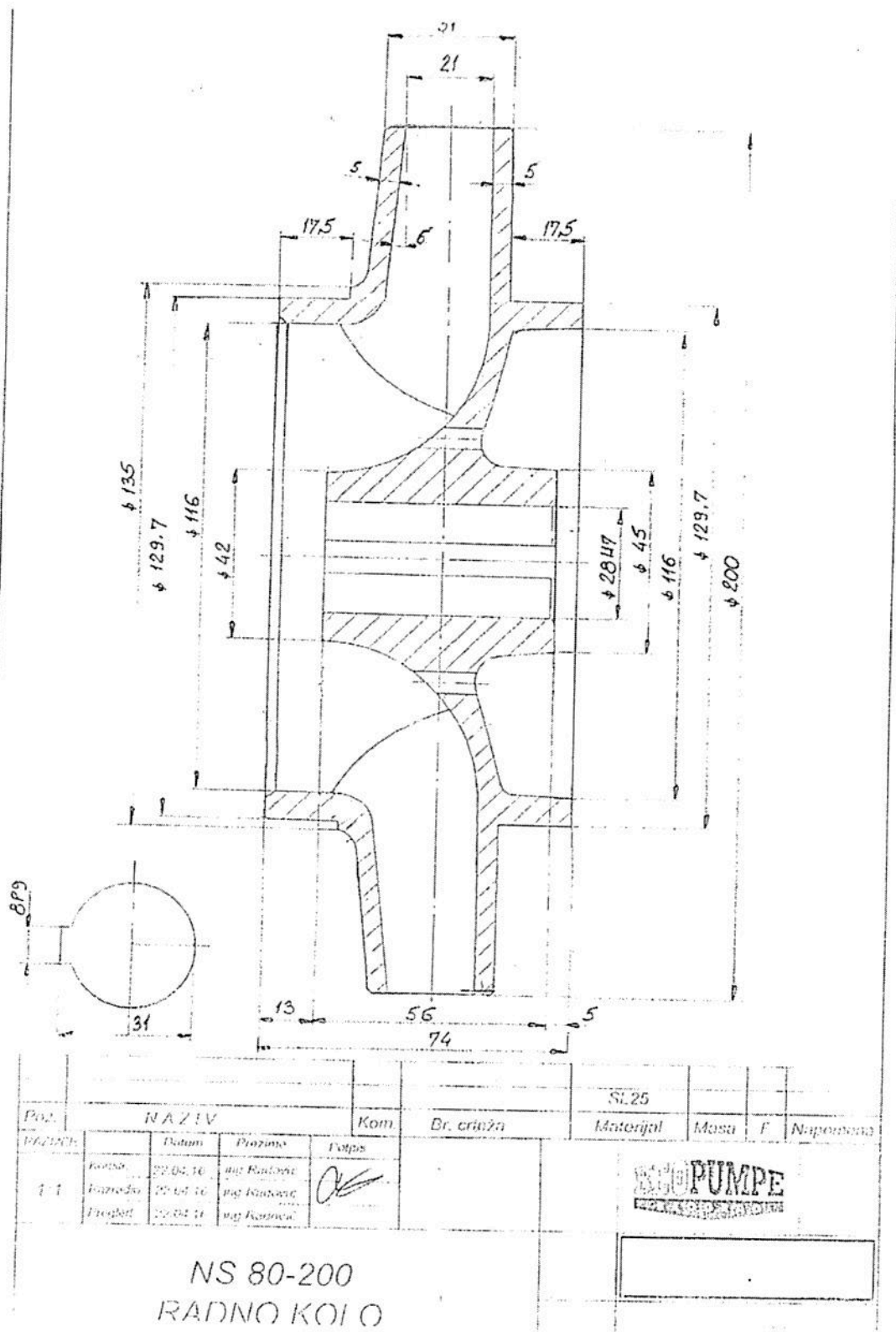
ПРЕГЛЕД РЕЗЕРВНИХ ДЕЛОВА ЗА ПУМПНИ АГРЕГАТ

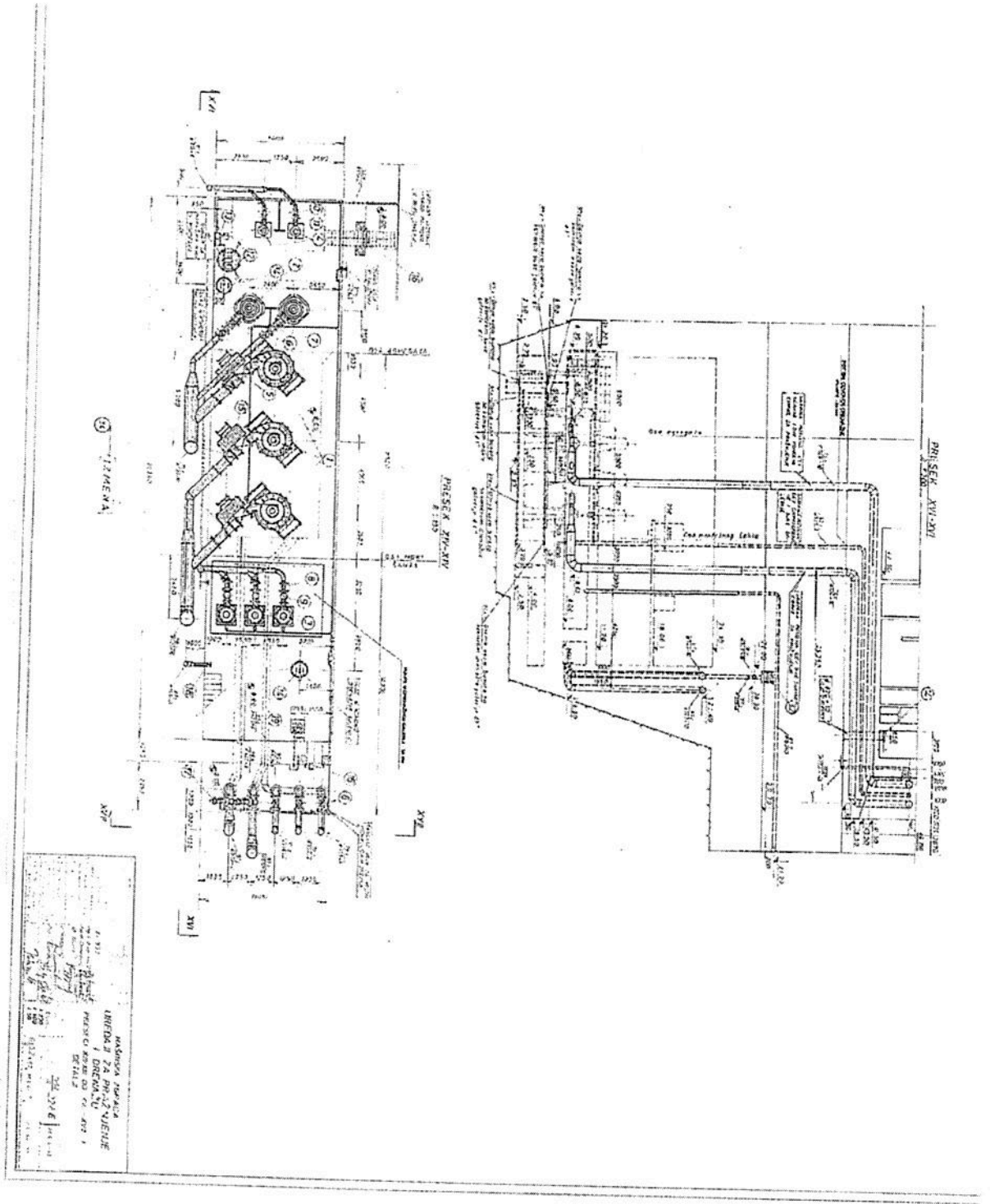
Р.бр.	О П И С	Јед.м ере	Кол.
1.	Радно коло – комплет радних кола за један пумпни агрегат	ком.	4
2.	Гумени лежајиви вратила пумпе у међулежајевима (сателитима). Материјал лежајева зависи од врсте пумпе и произвођача пуме. Потребан је комплет адекватних лежајева за један пумпни агрегат	компл ет	1
3.	Систем делова за фиксирање радних кола на вратило пумпе	компл ет	1
4.	Лежај горњег вратила пумпе	ком.	2

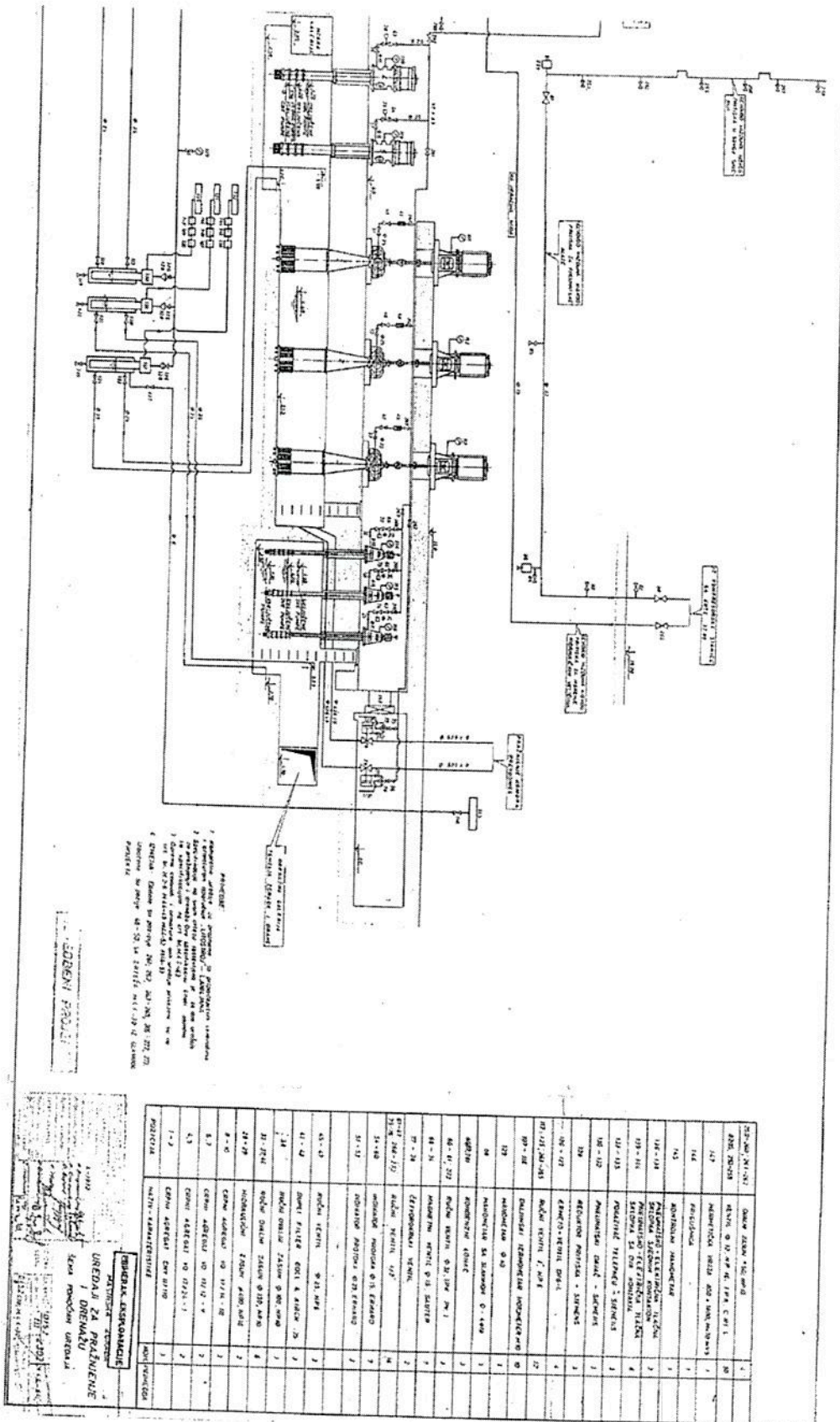
	(У зависности од изабраног пумпног агрегата)		
5.	Бронзани лежајеви у кућишту пумпе.		
6.	Механички заптивач пумпе	ком.	2
7.	Чаура бронзана Ø105/Ø85x340 Цртеж 285060	Ком.	5
8.	Осовина горња Ø55x2370 Ѓ.1430 Цртеж 285094	ком.	1
9.	Осовина доња Ø85x1790 Ѓ.4570 Цртеж 285063	ком.	1
10.	Радно коло пумпе НС80-200, урађено по стандарду DIN 2425, производ „Беопуме“ код 00211, или адекватно радно коло другог произвођача.	ком.	3

2.

Врши се измена КД на странама 18/81-22/81 тако да сада гласи:







Врши се измена КД на странама 48/81-54/81 тако да иста гласи:

ОБРАЗАЦ 2.

ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ

РЕКОНСТРУКЦИЈА ЦРПНЕ СТАНИЦЕ ЕЛЕКТРАНЕ

Р.бр.	О П И С	Јед. мере	Кол.	Цена по јед. без ПДВ	УКУПНА ЦЕНА без ПДВ	Цена по јед. са ПДВ	УКУПНА ЦЕНА са ПДВ
A	ПРОЈЕКТОВАЊЕ						
	Израда пројекта за замену три пумпна агрегата ВО17/14" – 55 kW у ЦС Електране у складу са законском регулативом са извршеном техничком контролом пројекта. Пројекат предати у три папирнате верзије и у електронској верзији. Прилог: цртежи пумпних агрегата и бунара дренажне галерије у којој су пумпе потопљене.	3	КОМ.				
1.	ДЕМОНТАЖА ПОСТОЈЕЋИХ ПУМПНИХ АГРЕГАТА ВО17/14" – 55 kW ОПРЕМЕ У ЦРПНОЈ СТАНИЦИ ЕЛЕКТРАНЕ						
1.1	Демонтажа постојећих пумпних агрегата 55 kW, са њиховом пратећом опремом.	3	КОМ.				

1.2	Демонтажа постојећих потисних цевовода са запорном арматуром, на сва три пумпна агрегата од 55 kW.	3	Ком.				
2.	ПУМПНИ АГРЕГАТИ-ВО17/14“ (55 kW)						
2.1	Набавка, испорука пумпних агрегата у виду вертикалне бунарске пумпе карактеристика датих у техничким условима.	3	Ком.				
2.2	Монтажа пумпних агрегата, повезивање са потисним цевоводом NO273X7 и пуштање у рад.	3	Ком.				
2.3	Комплет резервних делова за један пумпни агрегат према прегледу резервних делова који је дат у прилогу ове Техничке спецификације	1	комплет				
3.	ПОТИСНИ ЦЕВОВОД Ø273						
3.1	Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном NO250 PN10, са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом	3	Ком.				
3.2	Набавка, испорука и монтажа неповратних клапни NO250 PN10. Размотри могућност квалитативног пријема (функционално испитивање) клапни.	3	Ком.				
3.3	Набавка, израда, испорука и монтажа, потисног цевовода NO250 NP10 и свих потребних делова потисног цевовода.	12	м				
3.4	Фиксни монтажано-демонтажни комад NO250 PN10, са прирубницама, вијцима за спајање са пумпним агрегатом и арматуром и заптивни сет.	3	Ком.				

3.5	Спојна рачва NO250 PN10 за спој потисних водова пумпи у један заједнички вод, са потребним прирубницама за спајање са запорном арматуром.	1	Ком.			
3.6	Набавка и уградња електромагнетног мерача протока, прирубнице, вијчане и заптивне арматуре за монтажу, монтажа електромагнетног мерача протока на потисни цевовод NO250 NP10, визуализација и архивирање мерења на постојећем операторском панелу и SCADA систему, или другог одговарајућег.	1	Ком.			
3.7	Компензатор дилатациони NO250 PN10 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом	3	Ком.			
3.8	Прикључак са славином и индикатором (манометром) за показивање притиска у потисном цевоводу – монтиран на потисном воду	2	Ком.			
4.0	ЦЕВОВОД NO50 ЗА ПРАЖЊЕЊЕ ПОТИСНОГ ЦЕВОВОДА ПУМПИ					
4.1	Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном DN50 PN16 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом.	1	Ком.			
4.2	Набавка, испорука и монтажа цевног комада дужине до 0,5 m DN50 PN16 за дренажу потисног цевовода.	1	Ком.			
5.	ИСПИТИВАЊЕ И ПУШТАЊЕ У РАД					
5.1	Испитивање и пуштање у рад обухвата:	1	Ком.			

	<p>- хидростатичко испитивање потисног цевовода (сви заварени спојеви на притисак од 25бар и на притисак 20% већи од испитног) и свих спојева потисног цевовода са запорном арматуром</p> <p>За сва испитивања треба урадити испитне листове у одговарајућој форми.</p>						
6	<p>ИЗРАДА ТЕХНИЧКЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ ЗА ЗАМЕНУ ПУМПНИХ АГРЕГАТА У ЦС ЕЛЕКТРАНЕ</p>						
6.1	<p>Израду пројекта за извођење који треба да садржи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пројекат машинске опреме - електро пројекат - грађевински пројекат <p>У оквиру пројекта машинске опреме треба да је дат прорачун и цртежи:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пумних агрегата (са склопним цртежом пумпног агрегата), - потисног цевовода, - запорне арматуре. <p>На свим цртежима изведеног стања у оквиру документације коју ради Извођач и доставља Наручиоцу на крају посла, морају бити приказана:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диспозиционо решење опреме у ЦС Електране. - склопови детаља опреме, са подацима неопходним за приказ: функције, конструкције, монтажу опреме, погон и одржавање опреме. 	1	КОМ				

	<ul style="list-style-type: none"> - сви цртежи (и склопни цртежи) који треба да садрже: податке, размере, легенда за разне коришћене симболе, веза са другим цртежима, исправке, број и назив сваке позиција, квалитет, врста материјала. Склопни цртежи пумпи, цеговода, запорне арматуре. - Техничка упутства за руковање и одржавање комплетне опреме и опреме појединачно. - Остала техничка и општа документација за опрему црпне станице. 							
--	---	--	--	--	--	--	--	--

ПРЕГЛЕД РЕЗЕРВНИХ ДЕЛОВА ЗА ПУМПНИ АГРЕГАТ
(Позиција 2.3 у Техничкој спецификацији)

Р.бр.	О П И С	Јед. мере	Кол.	Цена по јед. без ПДВ	УКУПНА ЦЕНА без ПДВ	Цена по јед. са ПДВ	УКУПНА ЦЕНА са ПДВ
1.	Радно коло – комплет радних кола за један пумпни агрегат	ком.	4				
2.	Гумени лежајеви вратила пумпе у међулежајевима (сателитима). Материјал лежајева зависи од врсте пумпе и произвођача пуме. Потребан је комплет адекватних лежајева за један пумпни агрегат	комплет	1				
3.	Систем делова за фиксирање радних кола на вратило пумпе	комплет	1				
4.	Лежај горњег вратила пумпе (У зависности од изабраног пумпног агрегата)	ком.	2				

5.	Бронзани лежајеву у кућишту пумпе.					
6.	Механички заптивач пумпе	ком.	2			
7.	Чаура бронзана Ø105/Ø85x340 Цртеж 285060	Ком.	5			
8.	Осовина горња Ø55x2370 Č.1430 Цртеж 285094	ком.	1			
9.	Осовина доња Ø85x1790 Č.4570 Цртеж 285063	ком.	1			
10.	Радно коло пумпе НС80-200, урађено по стандарду DIN 2425, производ „Беопуме“ код 00211, или адекватно радно коло другог произвођача.	ком.	3			

Напомена: Укупну вредност унети у позицију 2.3 Техничке спецификације.

Напомена:

- За сву изабрану запорну арматуру и пумпне агрегате потребно је уз Понуду обавезно дати комплетну техничку документацију са Техничким карактеристикама опреме коју Понуђач предлаже да угради у црпну станицу Електране.
- Ослонци пумпи и арматуре.

Понуђач треба да постојеће ослонце пумпи усагласи – прилагоди – доради у складу са захтевима произвођача пумпи и арматуре, а у зависности од тога да ли се плоча бунара мења или остаје иста.

Произвођач пумпи ће бити присутан на монтажи пумпних агрегата и пуштању у рад. Монтажу пумпних агрегата врши Понуђач уз сагласност Произвођача. Предвидети ослонце (уколико су неопходни због тежине запорне арматуре) за запорну арматуру.

Сва остала опрема која је изостављена (прикључци, прирубници, вијчана и заптивна гарнитура, вентил или славин, лук, колело, или други прикључци...), а неопходна је за монтажу наведене опреме из спецификације потребно је да узме у обзир Понуђач.

- Уколико је Понуђач наручио опрему, која не одговара техничким условима из Понуде и из техничких услова, Наручилац има право да исту опрему не прихвати. Наручилац ће дати сагласност на избор опреме која у потпуности одговара траженим техничким условима, а коју ће квалитативно и квантитативно примити заједно са Испоручиоцем у просторијама Произвођача опреме и на месту уградње, код Наручиоца.

Цртежи су саставни део Конкурсне документације и наручилац ће их доставити на ЦД-у или у електронском облику на захтев понуђача.

I	УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без ПДВ динара/ EUR (збир колоне бр. 7)	
II	УКУПАН ИЗНОС ПДВ динара/ EUR	
III	УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА са ПДВ (ред. бр. I+ред. бр. II) динара/ EUR	

Датум: _____

Понуђач

М.П. _____

Напомена:

- Уколико група понуђача подноси заједничку понуду овај образац потписује и оверава Носилац посла.
- Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем овај образац потписује и оверава печатом понуђач.