



ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
Улица царице Милице број 2
Комисија за јавну набавку ЦЈН 10/14/ДУКН

Број: 305/40-15

01-02-2015

ПРЕДМЕТ: Тридесет седмо појашњење у вези јавне набавке радова „Израда новог пепеловода од термоелектране Костолац А до депоније пепела у ПК Ћириковац“

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, број 124/12), Комисија за јавну набавку радова „Израда новог пепеловода од термоелектране Костолац А до депоније пепела у ПК Ћириковац“, за који је позив објављен на Порталу јавних набавки 30.12.2014. године, на захтев заинтересованог лица, доставља тражено појашњење у вези са постављеним питањем.

Питања у вези са јавном набавком бр. ЦЈН 10/14/ДУКН:

„У документу бр. 3 - "Машинска монтажа цеви и опреме" дата је напомена:

НАПОМЕНА;

У складу са категоријом цевовода и одабраним поступком оцењивања усаглашености обавеза Извођача радова је да ангажујеи током израде и монтаже Именовано тефо за оцењивање усаглашености цевовода, и Именовано тело нерастављиве спојеве.

Чланом 9. Правилника о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском (Сл. гласник РС 87/11) дефинисани су поступци оцењивања усаглашености који се примењују на поједине категорије опреме под притиском. Из техничке спецификације за машинску монтажу цевовода може се утврдити да је категорија цевовода I. За наведену категорију поступак оцењивања усаглашености (модул) је А. У наведеном Правилнику, Прилог III-Поступци оцењивања усаглашености, за поступак оцењивања усаглашености (модул) А, унутрашња контрола производње, прописано је да да ПРОИЗВОЂАЧ или његов заступник извршавају обавезе по питању техничке документације, обезбеђују и изјављују да опрема задовољава захтеве Правилника. ПРОИЗВОЂАЧ предузима све мере како би производни процес осигурао да произведена опрема буде у складу са техничком документацијом и захтевима Правилника, ставља знак усаглашености без јединственог броја именованог тела за оцењивање усаглашености и издаје писану Декларацију о усаглашености.

Ангажовање Именованог тела за нерастављиве спојеве је такође непотребно за категорију I цевовода. Прилогом I - битни захтеви за безбедност, наведеног Правилника, тачка 3.1.2. -нерастављиви спојеви, прописано је да радне поступке и

особље одобрава трећа страна за категорије II, III и IV. Тачком 3.1.3. - испитивања без разарања, прописано је да квалификованост особља за испитивања без разарања мора да потврди именовано тело за нерастављиве спојеве за опрему под притиском категорије III и IV.

Узимајући у обзир наведену категорију (1) и захтеве Правилника молим Вас да појасните да ли је потребно ангажовање Именованог тела за оцењивање усаглашености и Именованог тела за нерастављиве спојеве.”

○ Одговор:

Према наведеној напмени, Понуђач је у обавези да испуни све захтеве из Правилника о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском (Сл. гласник РС 87/11) за сву опрему под притиском, која чини комплетан пепеловод након завршене уградње. Посебно подсећамо да Понуђач, као произвођач пепеловода у комплекту, треба да изради техничку документацију за пепеловод као опрему под притиском, описану у тачки 3 модула А прилога III поменутог Правилника.

У складу са Правилником за опрему под притиском, нерастављиво спајање делова, који су изложени притиску и делова који су непосредно спојени са њима, мора извршити квалификовано особље у складу са одговарајућим радним поступцима (Тачка 3.1.2 Прилога I Правилника - битни захтеви за безбедност).

Испитивања без разарања нерастављивих спојева на опреми под притиском мора да изврши квалификовано особље – у складу са Тачком 3.1.3 Прилога I Правилника – битни захтеви за безбедност.

