**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ “ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ” БЕОГРАД**

**ОГРАНАК ХЕ ЂЕРДАП КЛАДОВО**



**ДРУГА ИЗМЕНА КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

РЕКОНСТРУКЦИЈА ЦРПНЕ СТАНИЦЕ ЕЛЕКТРАНЕ

**-OТВОРЕНИ ПОСТУПАК-**

 **К О М И С И Ј А**

 за спровођење ЈН/2000/0111/2016

 формирана Решењем бр.01.01.-404111/5-2016

(заведено у ЈП ЕПС број 01.01.-2942/9 -17 од 25.01.2017. године)

Београд, јануар2017. године

У складу са чланом 63. став 1. Закона о јавним набавкама (“Сл. гласник Републике Србије“ бр. 124/12,14/15 и 68/15), чланом 2. Правилника о обавезним елементима конкурсне документације у поступцима јавних набавки и начину доказивања испуњености услова („Сл. гласник Републике Србије“ бр. 86/15) Конкурсна документација у отвореном поступку јавне набавке, за коју је Позив за подношење понуда објављен на Порталу ЈН и интернет страници Наручиоца 09.12.2016. године, припремљена је:

**ДРУГА ИЗМЕНА КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

**за подношење понуда у отвореном поступку**

**за јавну набавку добара бр ЈН/2000/0111/2016**

1.

Наручилац остаје при захтеву за дебљином зидова цеви од 7мм и при захтеву за израдом пројекта и прорачуна пумпе.

#

2.

Врши се измена КД у делу Образац структуре цене, тако да исти гласи:

ОБРАЗАЦ 2.

**ОБРАЗАЦ СТРУКУТРЕ ЦЕНЕ**

РЕКОНСТРУКЦИЈА ЦРПНЕ СТАНИЦЕ ЕЛЕКТРАНЕ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Р.бр.** | **О П И С** | **Јед. мере** | **Кол.** | **Цена по јед. без ПДВ** | **УКУПНА ЦЕНА без ПДВ** | **Цена по јед. са ПДВ** | **УКУПНА ЦЕНА са ПДВ** |
| **А** | **ПРОЈЕКТОВАЊЕ** |  |  |  |  |  |  |
|  | Израда идејног пројекта за замену три пумпна агрегата ВО17/14“ – 55 kW у ЦС Електране у складу са законском регулативом са извршеном техничком контролом пројекта.Пројекат предати у три папирнате верзије.Прилог:цртежи пумпних агрегата и бунара дренажне галерије у којој су пумпе потопљене. | 3 | ком. |  |  |  |  |
| **1.** | **ДЕМОНТАЖА ПОСТОЈЕЋИХ ПУМПНИХ АГРЕГАТА ВО17/14“ – 55 kW ОПРЕМЕ У ЦРПНОЈ СТАНИЦИ EЛЕКТРАНЕ** |  |  |  |  |  |  |
| 1.1 | Демонтажа постојећих пумпних агрегата 55 kW, са њиховом пратећом опремом. | **3** | ком. |  |  |  |  |
| 1.2 | Демонтажа постојећих потисних цевовода са запорном арматуром, на сва три пумпна агрегата од 55 kW. | 3 | ком. |  |  |  |  |
| **2.** | **ПУМПНИ АГРЕГАТИ-ВО17/14“ (55 kW)** |  |  |  |  |  |  |
| 2.1 | Набавка, испорука пумпних агрегата у виду вертикалне бунарске пумпе карактеристика датих у техничким условима. | 3 | ком. |  |  |  |  |
| 2.2 | Монтажа пумпних агрегата, повезивање са потисним цевоводом NO273X7 и пуштање у рад.  | 3 | ком. |  |  |  |  |
| 2.3 | Комплет резервних делова за један пумпни агрегат према прегледу резервних делова који је дат у прилогу ове Техничке спецификације  | 1 | комплет |  |  |  |  |
| **3.** | **ПОТИСНИ ЦЕВОВОД Ø273** |  |  |  |  |  |  |
| 3.1 | Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном NO250 PN10, са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом | 3 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.2 | Набавка, испорука и монтажа неповратних клапни NO250 PN10. Размотрити могућност квалитативног пријема (функционално испитивање) клапни. | 3 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.3 | Набавка, израда, испорука и монтажа, потисног цевовода NO250 NP10 и свих потребних делова потисног цевовода. | 12 | м |  |  |  |  |
| 3.4 | Фиксни монтажно-демонтажни комад NO250 PN10, са прирубницама, вијцима за спајање са пумпним агрегатом и арматуром и заптивни сет.  | 3 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.5 | Спојна рачва NO250 PN10 за спој потисних водова пумпи у један заједнички вод, са потребним прирубницама за спајање са запорном арматуром.  | 1 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.6 | Набавка и уградња електромагнетног мерача протока, прирубнице, вијчане и заптивне арматуре за монтажу, монтажа електромагнетног мерача протока на потисни цевовод NO250 NP10, визуализација и архивирање мерења на постојећем операторском панелу и SCADA систему. | 3 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.7 | Компензатор дилатациони NO250 PN10 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом  | 3 | Ком. |  |  |  |  |
| 3.8 | Прикључак са славином и индикатором (манометром) за показивање притиска у потисном цевоводу – монтиран на потисном воду | 2 | Ком. |  |  |  |  |
| 4.0 | **ЦЕВОВОД NО50 ЗА ПРАЖЊЕЊЕ****ПОТИСНОГ ЦЕВОВОДА ПУМПИ** |  |  |  |  |  |  |
| 4.1 | Набавка, испорука и монтажа овалног засуна са ручним погоном DN50 PN16 са потребном вијчаном арматуром за спајање и потребним заптивним материјалом. | 1 | Ком. |  |  |  |  |
| 4.2 | Набавка, испорука и монтажа цевног комада дужине до 0,5 m DN50 PN16 за дренажу потисног цевовода. | 1 | Ком. |  |  |  |  |
| 5. | **ИСПИТИВАЊЕ И ПУШТАЊЕ У РАД** |  |  |  |  |  |  |
| 5.1 | Испитивање и пуштање у рад обухвата:* хидростатичко испитивање потисног цевовода (сви заварени спојеви на притисак од 25bar и на притисак 20% већи од испитног) и свих спојева потисног цевовода са запорном арматуром

За сва испитивања треба урадити испитне листове у одговарајућој форми. | 1 | Ком. |  |  |  |  |
| 6 | **ИЗРАДА ТЕХНИЧКЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ ЗА ЗАМЕНУ ПУМПНИХ АГРЕГАТА У ЦС ЕЛЕКТРАНЕ** |  |  |  |  |  |  |
| 6.1 |  Израду пројекта за извођење који треба да садржи: - пројекат машинске опреме- електро пројекат- грађевински пројекатУ оквиру пројекта машинске опреме треба да је дат прорачун и цртежи:* пумних агрегата (са склопним цртежом пумпног агрегата),
* потисног цевовода,
* запорне арматуре.

На свим цртежима изведеног стања у оквиру документације коју ради Извођач и доставља Наручиоцу на крају посла, морају бити приказана:* диспозиционо решење опреме у ЦС Електране.
* склопови детаља опреме, са подацима неопходним за приказ: функције, конструкције, монтажу опреме, погон и одржавање опреме.
* сви цртежи (и склопни цртежи) који треба да садрже: податке, размере, легенда за разне коришћене симболе, веза са другим цртежима, исправке, број и назив сваке позиција, квалитет, врста материјала. Склопни цртежи пумпи, цевовода, запорне арматуре.
* Техничка упутства за руковање и одржавање комплетне опреме и опреме појединачно.
* Остала техничка и општа документација за опрему црпне станице.
 | 1 | ком |  |  |  |  |

ПРЕГЛЕД РЕЗЕРВНИХ ДЕЛОВА ЗА ПУМПНИ АГРЕГАТ

(Позиција 2.3 у Техничкој спецификацији)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  **Р.бр.** | **О П И С** | **Јед.мере** | **Кол.** | **Цена по јед. без ПДВ** | **УКУПНА ЦЕНА без ПДВ** | **Цена по јед. са ПДВ** | **УКУПНА ЦЕНА са ПДВ** |
| 1. | Радно коло – комплет радних кола за један пумпни агрегат | ком. | 4 |  |  |  |  |
| 2. | Гумени лежајеви вратила пумпе у међулежајевима (сателитима). Материјал лежајева зависи од врсте пумпе и произвођача пуме. Потребан је комплет адекватних лежајева за један пумпни агрегат | комплет | 1 |  |  |  |  |
| 3. | Систем делова за фиксирање радних кола на вратило пумпе | комплет | 1 |  |  |  |  |
| 4. | Лежај горњег вратила пумпе(У зависности од изабраног пумпног агрегата) | ком. | 2 |  |  |  |  |
| 5. | Бронзани лежајеви у кућишту пумпе. |  |  |  |  |  |  |
| 6. | Механички заптивач пумпе | ком. | 2 |  |  |  |  |
| 7. | Чаура бронзана Ø105/Ø85x340Цртеж 285060 | Ком. | 5 |  |  |  |  |
| 8. | Осовина горња Ø55x2370 Č.1430Цртеж 285094 | ком. | 1 |  |  |  |  |
| 9. | Осовина доња Ø85x1790 Č.4570Цртеж 285063 | ком. | 1 |  |  |  |  |
| 10. | Радно коло пумпе НС80-200, урађено по стандарду DIN 2425, производ „Беопуме“ код 00211,или адекватно радно коло другог произвођача. | ком. | 3 |  |  |  |  |

**Напомена:** Укупну вредност унети у позицију 2.3 Техничке спецификације.

Напомена:

* За сву изабрану запорну арматуру и пумпне агрегате потребно је уз Понуду обавезно дати комплетну техничку документацију са Техничким карактеристикама опреме коју Понуђач предлаже да угради у црпну станицу Електране.
* Ослонци пумпи и арматуре.

Понуђач треба да постојеће ослонце пумпи усагласи – прилагоди – доради у складу са захтевима произвођача пумпи и арматуре, а у зависности од тога да ли се плоча бунара мења или остаје иста.

Произвођач пумпи ће бити присутан на монтажи пумпних агрегата и пуштању у рад. Монтажу пумпних агрегата врши Понуђач уз сагласност Произвођача. Предвидети ослонце (уколико су неопходни због тежине запорне арматуре) за запорну арматуру.

* Сва остала опрема која је изостављена (прикључци, прирубнице, вијчана и заптивна гарнитура, вентил или славин, лук, колено, или други прикључци...), а неопходна је за монтажу наведене опреме из спецификације потребно је да узме у обзир Понуђач.
* Уколико је Понуђач наручио опрему, која не одговара техничким условима из Понуде и из техничких услова, Наручилац има право да исту опрему не прихвати. Наручилац ће дати сагласност на избор опреме која у потпуности одговара траженим техничким условима, а коју ће квалитативно и квантитативно примити заједно са Испоручиоцем у просторијама Произвођача опреме и на месту уградње, код Наручиоца.

**Цртежи су саставни део Конкурсне документације и наручилац ће их доставити на ЦД-у или у електронском облику на захтев понуђача.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **I** | **УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без ПДВ динара/** EUR**(збир колоне бр. 7)** |  |
| **II** | **УКУПАН ИЗНОС ПДВ динара/** EUR |  |
| **III** | **УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА са ПДВ****(ред. бр.I+ред.бр.II) динара/** EUR |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Датум: |  | Понуђач |
|  |  М.П. |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

***Напомена:***

*-Уколико група понуђача подноси заједничку понуду овај образац потписује и оверава Носилац посла.*

*- Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем овај образац потписује и оверава печатом понуђач.*

 КОМИСИЈА